



แนะนำหลักสูตรฝึกอบรม  
สำหรับสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขา  
เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ (สทอ.)

**MARA**

กวี บุญสุวรรณ

5 ตุลาคม 2565

## แนะนำหลักสูตร

1. หลักสูตรมาตรฐานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
2. หลักสูตรเพื่อสนับสนุนการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ EEC Type B
3. หลักสูตรเพื่อสนับสนุนความรู้ด้านมาตรวิทยามิติและการควบคุมคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรม

# หลักสูตรมาตรฐานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่	ชื่อหลักสูตร	ชั่วโมงเรียน	วิธีการ	หมายเหตุ
1	การใช้และดูแลรักษาเครื่องมือวัด ละเอียดมิติ	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	20 คน
2	การใช้เครื่องมือวัด CNC-CMM	30 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	20 คน

# หลักสูตรเพื่อสนับสนุนการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

ที่	ชื่อหลักสูตร	ชั่วโมงเรียน	วิธีการ	หมายเหตุ
1	การสอบเทียบเครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	
2	การควบคุมคุณภาพการผลิตด้วยเครื่องมือวัดละเอียดทางมิติ	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	EEC Type B
3	การใช้เครื่องมือวัด CNC-CMM	30 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	EEC Type B
4	การใช้เครื่องมือวัด Surface Roughness	12 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	EEC Type B
5	การใช้เครื่องมือวัด Profile Projector	8 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	EEC Type B

# หลักสูตรเพื่อสนับสนุนความรู้ด้านมาตรวิทยามิติและการควบคุมคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรม

ที่	ชื่อหลักสูตร	ชั่วโมงเรียน	วิธีการ	หมายเหตุ
1	การกำหนดขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางเรขาคณิต ระดับ 1	12 ชั่วโมง	ทฤษฎี	
2	การกำหนดขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางเรขาคณิต ระดับ 2	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	
3	การกำหนดขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางเรขาคณิต ระดับ 3	12 ชั่วโมง	ทฤษฎี	
4	การควบคุมกระบวนการผลิตด้วยสถิติ	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	
5	การวิเคราะห์ระบบการวัด	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	

# หลักสูตรเพื่อสนับสนุนความรู้ด้านมาตรวิทยามิติและการควบคุมคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรม

ที่	ชื่อหลักสูตร	ชั่วโมงเรียน	วิธีการ	หมายเหตุ
6	การกำหนดพารามิเตอร์ความหยาบผิว	12 ชั่วโมง	ทฤษฎี	
7	ห้องปฏิบัติการสอบเทียบตาม มาตรฐาน Iso/IEC17025	12 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	
8	Reverse Engineering by CMM	18 ชั่วโมง	ทฤษฎี	
9	การตรวจสอบชิ้นงานสามมิติด้วย เครื่อง CNC-CMM	30 ชั่วโมง	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	
10	โปรแกรมการวัดของเครื่องมือวัด Mitutoyo	ตามการออกแบบ หลักสูตร	ทฤษฎี/ปฏิบัติ	

จบการนำเสนอ  
ขอขอบคุณทุกท่านที่เข้าร่วมสัมมนา