

## ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ ระดับ ๓

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ ระดับ ๓ ไว้ดังต่อไปนี้

**ข้อ ๑ วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ ระดับ ๓**

**๑.๑ การทดสอบความรู้**

ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัย ๔ ตัวเลือก จำนวน ๕๐ ข้อ เวลาในการทดสอบ ๖๐ นาที คะแนนการทดสอบ คิดเป็นร้อยละยี่สิบของคะแนนทั้งหมด

**๑.๒ การทดสอบความสามารถ**

เป็นการทดสอบภาคปฏิบัติเกี่ยวกับการเคาะตัวถังรถยนต์ คะแนนการทดสอบ คิดเป็นร้อยละแปดสิบของคะแนนทั้งหมด โดยมีทั้งหมด ๔ งาน เวลาในการทดสอบ ๒ ชั่วโมง ๓๕ นาที ดังนี้

- (๑) งานเชื่อมสปอห์ทชิ้นงาน
- (๒) งานซ่อมชิ้นส่วนพลาสติก
- (๓) งานเชื่อมชิ้นงานด้วยเครื่องเชื่อม CO<sub>2</sub>
- (๔) งานวัดค่าคาดตัวหัวเกง พร้อมอุปกรณ์

ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบภาคความสามารถทั้ง ๔ งาน ในแต่ละงาน ต้องได้คะแนนไม่ต่ำกว่าร้อยละหกสิบ และต้องผ่านเกณฑ์การทดสอบทุกงานที่กำหนดไว้

**๑.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการประกาศกำหนด**

**ข้อ ๒ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ ระดับ ๓** จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีเกณฑ์ดังนี้

**๒.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบ ต้องทำคะแนนการทดสอบภาคความรู้ และการทดสอบภาคความสามารถกันได้ไม่ต่ำกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนทั้งหมด จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ**

**๒.๒ กรณีผู้เข้ารับการทดสอบมีคะแนนรวมผ่านเกณฑ์การทดสอบร้อยละเจ็ดสิบ แต่ทำคะแนนภาคความสามารถในงานใดงานหนึ่งไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด ให้สามารถเข้ารับการทดสอบใหม่ในงานนั้น ๆ ภายในระยะเวลา ๖ เดือน นับแต่วันที่ประกาศผล**

໒.໩ ຜູ້ທີ່ທຳຄະແນນກາຄຄວາມຮູ້ແລກການສາມາດຮຽມກັນໄໝຕື່ອງຮ້ອຍລະເຈົດສົບ  
ຄືວ່າໄໝຜ່ານການທດສອບ ພາກປະສົງສົດເຂົ້າຮັບການທດສອບຕ້ອງສົມມັກເຂົ້າຮັບການທດສອບໃໝ່

ປະກາສ ໃນ ວັນທີ 二〇 ກຣກມູນາມ ພ.ສ. 二五五九  
ສະເກີຍຣຕີ ປະຍະສົງສົດ  
ປັດກະທຽວແຮງງານ  
ປະການກະຊວງສົງສົດ