

ປະກາສຄນຂອງມະນຸຍາວິທີ

ເຮື່ອງ ວິທີການທດສອບມາຕຣູານີ້ມີອະນຸຍາວິທີ
ມາຕຣູານີ້ມີອະນຸຍາວິທີແຫ່ງໜັກ
ສາຂາອາຊີພໍາຫັກເຄີຍນິຕີເຂື່ອມສປອຕຕົວຄັ້ງ
ສໍາຫຼັບອຸຕສາຫກຮມພລິຕຣຍນິຕີ ຮະດັບ ۲

ອາศີຍໍາຈາກຕາມຄວາມໃນມາຕຣາ ۲۲ ວຣຄສາມ ແລະມາຕຣາ ۳۸ (ຕ) ແຫ່ງພຣະຣາບບຸນຍຸຕີ
ສ່າງເສີມການພື້ນຖານີ້ມີອະນຸຍາວິທີ
ວິທີການທດສອບມາຕຣູານີ້ມີອະນຸຍາວິທີ
ມາຕຣູານີ້ມີອະນຸຍາວິທີແຫ່ງໜັກ
ສາຂາອາຊີພໍາຫັກເຄີຍນິຕີເຂື່ອມສປອຕຕົວຄັ້ງຮຍນິຕີ ຮະດັບ ۲ ໄວ້ດັ່ງນີ້

ໜີ້ ໑ ວິທີການທດສອບມາຕຣູານີ້ມີອະນຸຍາວິທີແຫ່ງໜັກ
ສາຂາອາຊີພໍາຫັກເຄີຍນິຕີເຂື່ອມສປອຕຕົວຄັ້ງຮຍນິຕີ ຮະດັບ ۲

໑.໑ ການທດສອບຄວາມຮູ້

ເປັນການທດສອບຄວາມຮູ້ແລະຄວາມສາມາດຄວາມສຳເນົາທີ່ຈໍາເປັນຈະຕ້ອງນຳໄປໃຫ້ໃນການປັບປຸງຕົງການຢ່າງຄຸກຕ້ອງ¹
ຕາມໜັກວິຊາການ ໂດຍໃຫ້ຂໍ້ອສອບແບບປົງປົງ ۴ ຕົວເລືອກ ຈຳນວນ ۴۰ ຊົ້ວໂລກໃຫ້ເວລາໃນການທດສອບ
໑ ຫ້ວໂມງ (۶۰ ນາທີ) ອີດເປັນຮ້ອຍລະສາມສືບຂອງຄະແນນທັງໝົດ

໑.໒ ການທດສອບຄວາມສາມາດຄວາມສຳເນົາ

ເປັນການທດສອບຄວາມສາມາດຄວາມສຳເນົາທີ່ເກີດຈາກການຮະສມປະສບກາຮົນຈົນເກີດຄວາມໝາຍເພີ່ງພອ²
ທີ່ຈະປັບປຸງຕົງການໄດ້ຢ່າງມີຄຸນພາພແລະມີທັນຄີໃນການທຳມະນຸຍາວິທີ
ແຫ່ງໜັກ ສິ່ງໃນແບບທດສອບຈະວັດປະເມີນ ການໃຊ້ເຄື່ອງມື້ອ ອຸປະກນົນການທຳມະນຸຍາວິທີ
ປະຫຍັດ ປລອດກັບ ແລະເສົ້າງທັນຕາມເວລາທີ່ກຳທັນ ໂດຍລັກະນະຂອງແບບທດສອບຈະເປັນການທດສອບ
ທັກະນະີ້ໂດຍໃຫ້ຜູ້ເຂົ້າຮັບການທດສອບ ປັບປຸງຕົງການຮະສມປະສບກາຮົນຈົນເກີດຄວາມໝາຍເພີ່ງພອ³
ີ້ມີອະນຸຍາວິທີແຫ່ງໜັກ
ສາຂາອາຊີພໍາຫັກເຄີຍນິຕີເຂື່ອມສປອຕຕົວຄັ້ງຮຍນິຕີ ຮະດັບ ۲ ເຮັດວຽກແຕ່ ການສົມໃສ່ອຸປະກນົນ
ປັ້ງກັນກົມພາບພົມກົມ ຕຽບສອບຄວາມພົມກົມກ່ອນການປັບປຸງຕົງການ ປັບປຸງຕົງການເຂື່ອມສປອຕຕົວຄັ້ງ
ໃນການທດສອບ ຮວມ ۶ ກິຈການທດສອບ ໃຫ້ເວລາທດສອບທັງສິ້ນ ۲ ຫ້ວໂມງ ອີດເປັນຮ້ອຍລະເຈີດສືບຂອງ⁴
ຄະແນນທັງໝົດ

໑.໓ ຮາຍລະເອີຍດວິທີການທດສອບໃຫ້ເປັນໄປຕາມທີ່ຄະນະການປະກາສກຳທັນ

ข้อ ๒ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคเชื่อมสปอตตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ ๒ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบซึ่งต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนภาคความรู้ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของคะแนนภาคความสามารถ และคะแนนรวมทั้งภาคความรู้และภาคความสามารถต้องไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเทคนิคเชื่อมสปอตตัวถังสำหรับอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ ระดับ ๒

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๗

จีรศักดิ์ สุคนธชาติ

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน