

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัก ระดับ ๑

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัก ระดับ ๑ ไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัก ระดับ ๑

๑.๑ การทดสอบความรู้ ความเข้าใจ

เป็นการทดสอบความรู้ และความเข้าใจที่จำเป็นจะต้องนำมาใช้ในการปฏิบัติงาน ได้อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ ลักษณะข้อสอบเป็นข้อสอบแบบปรนัย ๔ ตัวเลือก มีทั้งหมด ๓ ชุด ชุด ก ชุด ข หรือชุด ค จำนวนชุดละ ๕๐ ข้อ ในการทดสอบ โดยใช้ทั้ง ๓ ชุด แต่ละคนจะใช้ข้อสอบ ชุด ก ชุด ข หรือชุด ค แล้วแต่ผู้ดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานหรือผู้ได้รับอนุญาตจากผู้ดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน จัดให้ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานเพียงชุดเดียว ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คิดเป็นร้อยละยี่สิบของคะแนนทั้งหมด ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละหกสิบ จึงจะมีสิทธิเข้ารับการทดสอบภาคความสามารถ

๑.๒ การทดสอบความสามารถ

เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบและกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัก ระดับ ๑ คิดเป็นร้อยละแปดสิบของคะแนนทั้งหมด โดยแบ่งออกเป็น ๒ ส่วน ดังนี้

๑.๒.๑ ส่วนที่ ๑ การบำรุงรักษาเครื่องจักรรถตัก จำนวน ๖ งาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ๖๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละยี่สิบของคะแนนทั้งหมด ดังนี้

| | |
|--|---|
| <p>ชั่วโมงทดสอบ</p> <p>ชั่วโมง</p> | <p>งานที่ ๑ การอัดจาระบี</p> <p>งานที่ ๒ ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ</p> <p>งานที่ ๓ ตรวจสอบเติมน้ำกลั่น ถอดไส้สายไฟและทำความสะอาด</p> <p>งานที่ ๔ เปลี่ยนฟิวส์ หลอดไฟ และต่อสายไฟแบบง่าย</p> <p>งานที่ ๕ ตรวจสอบปรับความดันลมยางได้อย่างเหมาะสมตามสภาพ</p> |
| <p>การใช้งาน</p> <p>ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง</p> <p>ของคะแนนทั้งหมด ดังนี้</p> | <p>งานที่ ๖ แก้ไขปัญหาอย่างง่ายในเครื่องจักรรถตัดได้</p> <p>๑.๒.๒ ส่วนที่ ๒ ใช้งานเครื่องจักรรถตัดปฏิบัติงาน จำนวน ๖ งาน</p> <p>๒๐ นาที คะแนนเต็ม ๑,๐๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละหกสิบ</p> |
| <p>เครื่องยนต์ติดแล้ว</p> | <p>งานที่ ๑ ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักรรถตัดก่อนใช้งาน</p> <p>งานที่ ๒ สตาร์ทเครื่องยนต์</p> <p>งานที่ ๓ ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักรรถตัดเมื่อ</p> |
| <p>ล้มกองดิน</p> | <p>งานที่ ๔ ใช้งานเครื่องจักรรถตัด วิ่งตัวเปล่า</p> <p>งานที่ ๕ ใช้งานเครื่องจักรรถตัด เทวัสดุเข้ารถบรรทุก</p> |
| <p>๑.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการประกาศกำหนด</p> <p>ข้อ ๒ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัด ระดับ ๑ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีเกณฑ์ดังนี้</p> <p>ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องทดสอบทั้งภาคความรู้ ความเข้าใจ และภาคความสามารถ โดยต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าผ่านการทดสอบ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาพนักงานควบคุมเครื่องจักรรถตัด ระดับ ๑</p> | <p>งานที่ ๖ การจอด และดับเครื่องยนต์</p> <p>ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๘</p> <p>หม่อมหลวงปฤษฎิ์ สมิติ</p> <p>ปลัดกระทรวงแรงงาน</p> <p>ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน</p> |