

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบ
มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมทิก ระดับ ๑

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมทิก ระดับ ๑ ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมทิก ระดับ ๑

๑.๑ การทดสอบความรู้

เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัย ชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน โดยผู้เข้ารับการทดสอบต้องสอบภาคความรู้ ได้คะแนนไม่ต่ำกว่าร้อยละเจ็ดสิบ จึงจะได้รับอนุญาตให้สอบภาคความสามารถ

๑.๒ การทดสอบความสามารถ

เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและมีคุณภาพตามข้อกำหนด รวมถึงสามารถปฏิบัติงานแล้วเสร็จภายในระยะเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือในการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอนหรือเหล็กกล้าสเตนเลส ด้วยมือหรือกึ่งอัตโนมัติ โดยกระบวนการเชื่อมอาร์ก ซึ่งใช้แท่งขั้วสแตนเป็นอิเล็กโทรด และใช้แก๊สเฉื่อยเป็นแก๊สปกป้องที่เป็นแนวเชื่อมฟิลเล็ต (Fillet Weld) ทั้งในลักษณะการเชื่อมเหล็กแผ่นกับเหล็กแผ่นและเหล็กแผ่นกับท่อ ที่มีความหนา ๑.๕ มิลลิเมตร ถึง ๓ มิลลิเมตร ในตำแหน่งท่าเชื่อมต่าง ๆ ได้ ทุกตำแหน่ง ตามมาตรฐาน ISO ๙๖๐๖-๑ โดยมีคุณภาพของรอยเชื่อม ระดับ B Class ตามมาตรฐาน ISO ๕๘๑๗ ใช้เวลาในการทดสอบ ๒ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ต้องสอบได้คะแนนไม่ต่ำกว่าร้อยละเจ็ดสิบ โดยมีการทดสอบ ๒ ประเภท ซึ่งผู้เข้ารับการทดสอบ สามารถเลือกทดสอบประเภทใดประเภทหนึ่งได้ ดังนี้

ประเภทที่ ๑ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (W๐๑) รอยเชื่อมฟิลเล็ต มีชิ้นงานทดสอบ ๔ รายการ ดังนี้

- (๑) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P FW W๐๑ S t๑.๕ PB sl (AWS ๒F)
- (๒) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P FW W๐๑ S t๑.๕ PF sl (AWS ๓F-up)
- (๓) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P FW W๐๑ S t๓.๒ D๑๑๔ PD sl (AWS ๔F)
- (๔) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P/T FW W๐๑ S t๓.๒ D๑๑๔ PF sl (AWS ๕F-up)

ประเภทที่ ๒ การเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส (W๑๑) รอยเชื่อมฟิลเล็ท มีชิ้นงานทดสอบ ๔ รายการ ดังนี้

(๑) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P FW W๑๑ S t๑.๕ PB sl (AWS ๒F)

(๒) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P FW W๑๑ S t๑.๕ PF sl (AWS ๓F-down)

(๓) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P/T FW W๑๑ S t๓ D๑๑๔ PD sl (AWS ๔F)

(๔) ISO ๙๖๐๖-๑ ๑๔๑ P/T FW W๑๑ S t๓ D๑๑๔ PF sl (AWS ๕F-down)

๑.๓ ในกรณีที่ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานพบว่าชิ้นงานทดสอบเกิดการแตกหัก เนื่องจากโลหะวิหยา หรือสาเหตุภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องโดยตรงกับฝีมือของผู้เข้ารับการทดสอบ มาตรฐานฝีมือแรงงาน ให้ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานทำการเปลี่ยนวัสดุทดสอบให้แก่ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานและให้ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานทำการทดสอบมาตรฐาน ฝีมือแรงงานตามวิธีการทดสอบในใบงานเดิมทันที

๑.๔ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการประกาศกำหนด

ข้อ ๒ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมทิก ระดับ ๑ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีเกณฑ์ดังนี้

๒.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานต้องสอบทั้งภาคความรู้ ภาคความสามารถ โดยต้องสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนในแต่ละภาค จึงจะถือว่า ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมทิก ระดับ ๑ และมีสิทธิ์ได้รับ หนังสือรับรอง

๒.๒ หนังสือรับรองมีอายุ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการ ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕

สมเกียรติ ฉายะศรีวงศ์

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน