

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ หมายถึง บุคคลซึ่ง สามารถทำการแก้ไขซ่อมตัวถังรถยนต์ โดยอาศัยอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรช่วยและเลือกใช้วัสดุเพื่อร่างแบบตามกำหนดในการตัดโลหะ ด้วยการใช้แบบ ทำการขึ้นรูปโลหะด้วยวิธีการต่าง ๆ เช่น การปั๊มขึ้นรูป ดัดงอ เคาะปั๊มรู หรือเจาะรูด้วยสว่าน เพื่อทำการย้ำหมุด ขันยึดด้วยสกรู ประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ โดยการเชื่อมประสาน บัดกรี ขันยึดด้วยสลักเกลียวหรือวิธีการอื่น ๆ ให้ความร้อนขึ้นงานก่อนการเคาะขึ้นรูป ซ่อมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหาย เคาะเก็บเรียบผิวงานให้เรียบร้อย

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ แบ่งออกเป็น ๓ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ช่างที่มีความรู้ ความสามารถระดับพื้นฐาน การตัดสินใจปานกลาง มีหัวหน้างานช่วยแนะนำหรือตัดสินใจ หรือคอยตรวจสอบในเรื่องสำคัญเมื่อจำเป็น ทำหน้าที่ช่างผู้ช่วยประกอบ ติดตั้ง ปรับตั้ง การบริการบำรุงรักษาชิ้นส่วนส่วนต่างๆ ของตัวถัง

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ช่างที่มีความรู้ ความสามารถสูง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ได้ดีการตัดสินใจสูงกว่าช่างระดับ ๑ ต้องการคำแนะนำบ้าง คุณภาพงานสูงกว่าช่างระดับ ๑ สามารถกำหนดวิธีการปฏิบัติงานเบื้องต้นในงาน ดึง ตัด ตัวถัง การค้ำยันตัวถัง การเลือกใช้รอยเชื่อมให้เหมาะสมกับบริเวณของงาน การเปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่และเขียนรายงานการซ่อมได้

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง ช่างที่มีความรู้ ทักษะสูงขั้นวินิจฉัยได้ ตัดสินใจแก้ปัญหาให้คำปรึกษาช่วยเหลือแก่ผู้ร่วมงาน ประยุกต์ใช้ความรู้ ความสามารถกับเทคโนโลยีสมัยใหม่ได้ สามารถกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน การดึงตัด ตัวถังและโครงรถ เลือกและแนะนำการใช้วัสดุ และเครื่องมือในการยึดชิ้นส่วนต่างๆ ของตัวถัง และโครงรถ ประเมินราคาค่าแรงและประเมินผลการซ่อมได้

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัด ความรู้ ความสามารถและทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพช่างเคาะตัวถังรถยนต์ ให้เป็น ดังนี้

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑ กฎ ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ ในการ

ปฏิบัติงาน

๓.๑.๒ สาเหตุและการกระทำซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
เพื่อนร่วมงาน บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือ อุปกรณ์และสถานที่ ที่ใช้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๑.๓ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๑.๔ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ดับเพลิง
รวมทั้งวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๑.๕ ส่วนประกอบภายใน ภายนอกและใต้ห้องของรถยนต์

๓.๑.๖ หน้าที่ ประเภท หลักการทำงานที่ถูกต้องเหมาะสม และข้อควร
ระมัดระวังในการใช้งานของเครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับตัวถังและโครงรถยนต์

๓.๑.๗ ชนิดและคุณสมบัติของโลหะเบื้องต้น

๓.๑.๘ วิธีการใช้แม่แรงให้ถูกวิธี

๓.๑.๙ หลักในการเคาะตัวถังรถยนต์เบื้องต้น

๓.๑.๑๐ ทฤษฎีการเชื่อมแก๊สและการทำให้โลหะหดตัว (เป่าบวม)

๓.๑.๑๑ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับรูปทรงของรถแต่ละแบบในเบื้องต้น

๓.๑.๑๒ ทฤษฎีสีป้องกันสนิมเบื้องต้น

๓.๑.๑๓ การเตรียมพื้นสำหรับทา หรือพ่นสารกันสนิมด้านในของชิ้นส่วน
ก่อนทำการเปลี่ยนใหม่

๓.๑.๑๔ ทฤษฎีไฟฟ้ารถยนต์เบื้องต้น

๓.๑.๑๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบเบรก

๓.๑.๑๖ ทางเดินและวิธีการยึดสายไฟ รวมทั้งวัสดุหรืออุปกรณ์ที่ใช้ยึดสายไฟ

๓.๑.๑๗ หน้าที่ ประเภทและลักษณะของหมุดย้า

๓.๑.๑๘ วิธีการดูแลเกี่ยวกับรถยนต์เบื้องต้น

๓.๑.๑๙ วิธีการดูแลบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ ทั้งก่อนและหลัง
การปฏิบัติงาน

๓.๑.๒๐ วิธีการปฐมพยาบาล

๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
ดังต่อไปนี้

๓.๒.๑ ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ
ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานเอง เพื่อนร่วมงาน
บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือ อุปกรณ์และสถานที่ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน

๓.๒.๒ เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายได้ถูกต้อง และเหมาะสมกับงานซ่อม
ตัวถังรถยนต์แต่ละประเภท

- ๓.๒.๓ ปฏิบัติตามวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ได้อย่างถูกต้อง
- ๓.๒.๔ เลือกและใช้ อุปกรณ์ดับเพลิง ในงานเคาะตัวถังรถยนต์ได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย
- ๓.๒.๕ เลือกใช้เครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องเหมาะสมกับงาน ตัวถังและโครงรถยนต์
- ๓.๒.๖ ปฏิบัติงานถอดชิ้นส่วนรถยนต์ เช่น ประตู่ ฝากระโปรงรถ ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ๓.๒.๗ ปฏิบัติงานทดสอบการตกของประตู่ ตรวจสอบและเปลี่ยนบูชบานพับ ประตู่ได้
- ๓.๒.๘ ปรับหาค่าแรงที่เหมาะสมของประตู่และฝากระโปรงรถยนต์ได้
- ๓.๒.๙ เคาะ ตัดเหล็ก ขึ้นรูป และเชื่อมในงานพื้นฐานเคาะตัวถังได้อย่างถูกต้อง ซ่อม เคาะ ตกแต่ง จากอุบัติเหตุที่เสียหายเล็กน้อย และเป็นบริเวณที่ง่าย ๆ ได้
- ๓.๒.๑๐ ทำความสะอาด เตรียมงานและพ่น หรือทาสี หรือสารป้องกันสนิม ชิ้นส่วนหลังจากการเคาะและการเชื่อมได้
- ๓.๒.๑๑ ใช้แม่แรงยกรถยนต์ได้ถูกตำแหน่งและวางขาตั้งรองรับได้ถูกต้อง
- ๓.๒.๑๒ ถอด ประกอบล้อรถยนต์ได้ถูกต้อง
- ๓.๒.๑๓ ถอด ประกอบ ขั้วสายไฟของวงจรไฟฟ้าที่เกี่ยวข้องและทำเครื่องหมายเพื่อการประกอบได้อย่างถูกต้อง
- ๓.๒.๑๔ ปฏิบัติงานย้ำหมุดได้
- ๓.๒.๑๕ ให้การดูแลเกี่ยวกับรถยนต์เบื้องต้นได้
- ๓.๒.๑๖ ดูแลบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งาน ได้ตลอดเวลา
- ๓.๒.๑๗ ปฏิบัติการเชื่อมแก๊ส และการทำให้โลหะหดตัว (เป่าบวม)
- ๓.๒.๑๘ ปฐมพยาบาลได้
- ๓.๓ ทักษะการประกอบด้วย การปฏิบัติงานตรงต่อเวลา รักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด
- มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่
- ๓.๔ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้
- ๓.๔.๑ กฎ ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ ในการปฏิบัติงาน
- ๓.๔.๒ สาเหตุและการกระทำซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน เพื่อนร่วมงาน บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๓ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๔ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ดับเพลิง
รวมทั้งวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๕ หน้าที่ โครงสร้าง ประเภท ส่วนประกอบของตัวถังรถยนต์ และวัสดุ
อื่น ๆ ที่ประกอบเข้ากับตัวถังรถยนต์

๓.๔.๖ คุณสมบัติของวัสดุต่าง ๆ ที่ใช้ในการทำโครงรถและตัวถังรถยนต์

๓.๔.๗ อุปกรณ์ตกแต่งภายในและภายนอกของรถยนต์

๓.๔.๘ หน้าที่ โครงสร้างและหลักการทำงานของอุปกรณ์ในระบบแสงสว่าง

๓.๔.๙ ทฤษฎีระบบรองรับน้ำหนักและหลักการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบ
รองรับน้ำหนักที่เกี่ยวข้องกับงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๐ ทฤษฎีระบบบังคับเลี้ยวและหลักการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบังคับ
เลี้ยวที่เกี่ยวข้องกับงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๑ ทฤษฎีส่งกำลังและหลักการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบส่งกำลัง
ที่เกี่ยวข้องกับงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๒ ทฤษฎีโลหะแผ่น

๓.๔.๑๓ ทฤษฎีพลาสติกตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๔ หน้าที่และประเภทของเครื่องมือและอุปกรณ์พิเศษที่ใช้ในการ
ปฏิบัติงาน

๓.๔.๑๕ ลักษณะการยึด การประกบและการเชื่อมของชิ้นส่วนและจุดที่แข็งแรง
ของชิ้นส่วนต่าง ๆ ในตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๖ วางตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ค้ำยันและการใช้ความร้อนจากหัวเชื่อมแก๊ส
ช่วยในการปฏิบัติการดึงตัวถังรถยนต์

๓.๔.๑๗ วิธีการเคาะตัวถังรถ

๓.๔.๑๘ ลักษณะ คุณสมบัติและประเภทของเหล็กแผ่นที่นำมาใช้ในการปะผุ

๓.๔.๑๙ ทฤษฎีการเชื่อมไฟฟ้า

๓.๔.๒๐ การกำหนดบริเวณที่จะทำการปะผุและการตัดตัวถังบริเวณที่มีการผุโดย
ใช้หัวเชื่อมแก๊ส

๓.๔.๒๑ การเลือกรอยเชื่อมให้เหมาะสมกับบริเวณของชิ้นส่วน เช่น
เปลือกประตูและพื้นวางเท้า

๓.๔.๒๒ วิธีการขึ้นรูปโลหะโดยใช้อุปกรณ์ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๔.๒๓ การอาร์คขึ้นส่วนให้ติดกันโดยใช้หัวเชื่อมแก๊สและเครื่องเชื่อมไฟฟ้า

๓.๔.๒๔ วิธีการเคาะเก็บเรียบโลหะ

๓.๔.๒๕ กลไกในการเลื่อนกระจกประตูแบบกลไก กลไกของกลอนประตู และกลไกของกุญแจที่ใช้ล็อคประตู

๓.๔.๒๖ วิธีปฐมพยาบาล

๓.๕ ความสามารถ ระดับ ๒ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

๓.๕.๑ ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ ในการปฏิบัติงานได้

๓.๕.๒ ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยต่อ ผู้ปฏิบัติงานเอง เพื่อนร่วมงาน บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน

๓.๕.๓ เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายได้ถูกต้องและเหมาะสมกับงานซ่อมตัวถังรถยนต์แต่ละประเภท

๓.๕.๔ ปฏิบัติตามวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ได้อย่างถูกต้อง

๓.๕.๕ เลือก และใช้อุปกรณ์ดับเพลิง ในงานเคาะตัวถังรถยนต์ได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย

๓.๕.๖ ปฏิบัติงานถอด ประกอบกระจกบังลมหน้าและหลังแบบใช้ยาง และแบบใช้กาวได้

๓.๕.๗ ปฏิบัติงานถอด ประกอบกระจกประตูและปรับหาตำแหน่งที่เหมาะสมได้

๓.๕.๘ ปฏิบัติการถอด ประกอบพวงมาลัยและกระปุกเกียร์พวงมาลัยเฉพาะจุดที่เกี่ยวข้องกับงานเคาะตัวถังรถยนต์ได้

๓.๕.๙ ปฏิบัติการถอด ประกอบระบบช่วงล่างเฉพาะจุดที่เกี่ยวข้องกับงานเคาะตัวถังรถยนต์ได้

๓.๕.๑๐ ทำการปรับแต่งกลไกของกลอนประตูและในการเลื่อนกระจกแบบกลไกของประตูได้

๓.๕.๑๑ ใช้เครื่องมือพิเศษในการเคาะตัวถังได้อย่างถูกต้อง

๓.๕.๑๒ เลือกใช้วัสดุในการเคาะ ปะผุ ซ่อมตัวถังรถยนต์ได้อย่างเหมาะสม

๓.๕.๑๓ วางตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ค้ำยันในขณะที่ทำการดึงและตัดตัวถังรถยนต์ได้ถูกต้องและปลอดภัย

๓.๕.๑๔ อ่านแบบและวัดขนาดของตัวถังรถยนต์ได้

๓.๕.๑๕ ปฏิบัติการ ตัด เคาะ ขึ้นรูป ปะผุ งานตัวถังรถยนต์ทุกชิ้นส่วนได้

๓.๕.๑๖ ใช้วิธีการเชื่อมรอยได้เหมาะสมกับบริเวณชิ้นงาน

๓.๕.๑๗ ปฏิบัติการเก็บเรียบผิวโลหะ พร้อมทั้งการทำให้โลหะเกิดการหดตัวโดยใช้ความร้อน (เป่าบวม)

๓.๕.๑๘ ปฏิบัติงานปะ อุด ไล่ทองเหลืองตัวถังรถยนต์ได้

๓.๕.๑๙ ปฏิบัติงาน ติดตั้ง ตกแต่ง ส่วนประกอบภายในรถยนต์ได้

๓.๕.๒๐ ปฏิบัติการเปลี่ยนและตกแต่งชิ้นส่วนของตัวถังใหม่ได้ทั้งที่เป็นชิ้นส่วนที่ยึดด้วยสลักเกลียวและแป้นเกลียว หรือยึดด้วยการเชื่อมและการอาร์กอน เช่น บันไดรถ เปลือกประตู เปลือกฝากระโปรงได้

๓.๕.๒๑ ปฏิบัติงานซ่อม และเชื่อมชิ้นงานพลาสติกได้

๓.๕.๒๒ ปฏิบัติงานบัดกรีตะกั่วในการต่อสายไฟฟ้าและต่อวงจรไฟฟ้าในรถยนต์ทุกวงจรที่ เกี่ยวข้องได้

๓.๕.๒๓ ปฐมพยาบาลได้

๓.๖ ทักษะคติ ประกอบด้วย แนวความคิดเห็นในเรื่องการพัฒนาความรู้ วิเคราะห์งานสามารถตัดสินใจ แก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน และให้คำแนะนำแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่

๓.๗ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๗.๑ กฎ ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ ในการปฏิบัติงาน

๓.๗.๒ สาเหตุและการกระทำซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน เพื่อนร่วมงาน บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๗.๓ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๗.๔ ประเภท คุณสมบัติและวิธีการใช้ที่ถูกต้องของอุปกรณ์ดับเพลิง รวมทั้งวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในงานเคาะตัวถังรถยนต์

๓.๗.๕ หน้าที่ โครงสร้างและประเภทของตัวถังและโครงรถยนต์ รวมทั้งข้อดีและข้อเสียของตัวถังและโครงรถยนต์แต่ละประเภท

๓.๗.๖ เครื่องมือและอุปกรณ์ทุกประเภทที่ใช้ในการซ่อมตัวถังและโครงรถยนต์

๓.๗.๗ ทฤษฎีมุมล้อรถยนต์

๓.๗.๘ ระบบช่วงล่างรถยนต์

๓.๗.๙ หลักเกณฑ์ในการประเมินราคาค่าแรงการซ่อมในทุก ๆ สภาพของงานเคาะตัวถัง และโครงรถยนต์ได้

๓.๗.๑๐ หลักเกณฑ์ในการประเมินผลการซ่อมตัวถังและโครงรถยนต์

๓.๗.๑๑ การอาร์คขึ้นส่วนให้ติดกันโดยใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า และเครื่องเชื่อม สปอท

๓.๗.๑๒ ประเภท ชนิด ลักษณะ และคุณสมบัติของวัสดุต่าง ๆ ที่ใช้ในการยึดชิ้นส่วนและตัวถังรถยนต์ เช่น สลักเกลียว แป้นเกลียว แหวนรอง สลักล๊อค

๓.๗.๑๓ กลไกในการเลื่อนกระจกประตูแบบไฟฟ้า

๓.๗.๑๔ กลไกการล๊อคประตูแบบ Central lock

๓.๗.๑๕ การวางตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ค้ำยันและการใช้ความร้อนจากหัวตัดแก๊สช่วยในปฏิบัติการ ดึง ตัดโครงรถยนต์ได้

๓.๗.๑๖ เทคนิคการผ่อนแรงและความได้เปรียบเชิงกลในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือ

๓.๗.๑๗ การสร้างแบบการถ่ายแบบและการอ่านแบบโครงสร้างรถยนต์

๓.๗.๑๘ การใช้จิ๊ก (JIG) ยูนิเวอร์แซลจิ๊กและระบบวัด

๓.๗.๑๙ วิธีการปฐมพยาบาล

๓.๘ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้

๓.๘.๑ ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อกำหนดและข้อควรระมัดระวังต่าง ๆ ในการปฏิบัติงานได้

๓.๘.๒ ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยต่อ ผู้ปฏิบัติงานเอง เพื่อนร่วมงาน บุคคลอื่น ๆ รวมทั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน

๓.๘.๓ เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายได้ถูกต้องและเหมาะสมกับงานซ่อมตัวถังรถยนต์

๓.๘.๔ ปฏิบัติตามวิธีการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ได้อย่างถูกต้อง

๓.๘.๕ เลือกและใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในงานเคาะตัวถังรถยนต์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

๓.๘.๖ ทำการปรับแต่งกลไกในการเลื่อนกระจกแบบไฟฟ้าของประตูรถยนต์ได้

๓.๘.๗ ปฏิบัติการสร้างแบบการถ่ายแบบและการอ่านแบบ

๓.๘.๘ เชื่อมวัสดุอื่น ๆ นอกเหนือจากเหล็ก เช่น พลาสติก อลูมิเนียมได้

๓.๘.๙ วางตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ค้ำยัน ในขณะที่ทำการดึงและตัดโครงรถยนต์ได้ถูกต้องปลอดภัย

๓.๘.๑๐ ปฏิบัติการ ตัด ปะผุ โครงรถยนต์ได้

๓.๘.๑๑ ปรับแต่งมุมโทอินและโทเอาท์ของล้อหน้าในเบื้องต้นได้

๓.๘.๑๒ ถอด ประกอบปีกนกออกจากโครงรถยนต์ทุกประเภทในเบื้องต้นได้

๓.๘.๑๓ ถอด ประกอบ ชุดรับน้ำหนักทั้งแบบสปริงขด แม็คเฟอร์รสันสตรัท และแกนบิด (Torsion Bar) ในเบื้องต้นได้

- ในเบื้องต้นได้
- ๓.๘.๑๔ ถอด ประกอบ แหนบและชุดเพลาหลังจากออกจากโครงรถยนต์
- ๓.๘.๑๕ ดัดแปลงและแก้ไขชิ้นส่วนที่เกี่ยวกับตัวถังรถยนต์ได้
- ๓.๘.๑๖ วินิจฉัย ประเมินราคาค่าแรงในการซ่อมตัวถัง และโครงรถยนต์
- ในทุกสภาพได้
- ๓.๘.๑๗ ประเมินผลตามหลักเกณฑ์การซ่อมได้
- ๓.๘.๑๘ ให้คำแนะนำแก่ผู้ปฏิบัติงานร่วมกันถึงวิธีการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ และวิธีทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย
- ๓.๘.๑๙ ปฐมพยาบาลได้
- ๓.๘ ทักษะคติ ประกอบด้วย แนวความคิดในการวิเคราะห์การวางแผน และการแก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔

สมเกียรติ ฉายะศรีวงศ์

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน