

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างบุครุภัณฑ์

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างบุครุภัณฑ์ โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้สาขาอาชีพช่างบุครุภัณฑ์ หมายถึง ผู้ประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวกับการบุ เช่น เบาะ แก้ว เป็นต้น ด้วยวัสดุประเภทหนึ่ง สิ่งทอ หรือวัสดุที่ใช้แทนกันได้ ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย การใช้และบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร โครงสร้างของงาน การขยายแบบ แยกส่วน ตัด เย็บ ประกอบ ตกแต่ง ตรวจสอบคุณภาพ การบำรุงรักษาและซ่อมแซมชิ้นงาน

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างบุครุภัณฑ์ แบ่งออกเป็น ๓ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยช่างที่มีความรู้ ความสามารถระดับพื้นฐาน การตัดสินใจเบื้องต้น โดยมีหัวหน้างานช่วยให้คำแนะนำหรือตัดสินใจหรือคอยตรวจสอบในเรื่องสำคัญเมื่อจำเป็น

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่เป็นช่างที่มีความรู้ ความสามารถสูง กำหนดตารางการปฏิบัติงาน ทำรายการวัสดุ อุปกรณ์ ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ได้ดี การตัดสินใจสูงกว่าช่างระดับ ๑ ต้องการคำแนะนำบ้าง คุณภาพงานสูงกว่าช่างระดับ ๑

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าช่างที่มีความรู้ ทักษะสูง วินิจฉัยตัดสินใจ แก้ปัญหา ให้คำปรึกษาช่วยเหลือแก่ผู้ร่วมงาน ประยุกต์ใช้ความรู้และทักษะกับเทคโนโลยีที่เหมาะสม

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัด ความรู้ ความสามารถและทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพช่างบุครุภัณฑ์ ให้เป็นดังนี้

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วยขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

(๑) ข้อกำหนดและระเบียบวินัยในการทำงาน

(๒) วิธีการป้องกันอุบัติเหตุในการทำงานและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

(๓) วิธีการปฐมพยาบาล

๓.๑.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม

(๑) ประเภทของวัสดุ อุปกรณ์และเครื่องมือ

(๒) การเก็บรักษาวัสดุและอุปกรณ์

(๓) คุณสมบัติทั่วไปของกาว

(๔) การเก็บ การใช้และบำรุงรักษาเครื่องมือ

(๕) อุปกรณ์ชิ้นส่วนพื้นฐานของจักรอุตสาหกรรม

๓.๑.๓ การปฏิบัติงาน

- (๑) วิธีการวางแบบวาดลงบนวัสดุ
- (๒) วิธีการวาดตามแบบลงบนวัสดุ
- (๓) วิธีการตัดวัสดุตามแบบที่กำหนด
- (๔) วิธีการจัดวัสดุที่ตัดแล้วเพื่อเตรียมประกอบ
- (๕) วิธีการเย็บประกอบ

๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

๓.๒.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

- (๑) ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- (๒) ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยอย่างถูกวิธี

๓.๒.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม

- (๑) ใช้วัสดุได้ตรงตามแบบที่กำหนด
- (๒) ใช้และเก็บวัสดุได้ถูกต้อง
- (๓) ใช้ เก็บและบำรุงรักษาเครื่องมือ
- (๔) ทำความสะอาด บำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม

๓.๒.๓ การปฏิบัติงาน

- (๑) วางแบบวาดลงบนวัสดุ
- (๒) วาดตามแบบลงบนวัสดุ
- (๓) ตัดวัสดุตามแบบที่กำหนด
- (๔) จัดวัสดุที่ตัดแล้วเพื่อเตรียมประกอบ
- (๕) การใช้กาวกับวัสดุ
- (๖) การเย็บประกอบ และติดอุปกรณ์ระบายอากาศ
- (๗) การบูและการสอยเก็บ
- (๘) การตกแต่งความเรียบร้อย

๓.๓ ทักษะ ประกอบด้วย การปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา การรักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่

๓.๔ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๔.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน

ทินเนอร์ น้ำยากัดผิว

- (๑) อันตรายของสารละลายที่มีผลต่อสุขภาพ เช่น น้ำยาเช็ดกาว
- (๒) อันตรายของละอองกาวและการระเหยของน้ำยาเคลือบผิว
- (๓) การป้องกันและเก็บวัสดุสังเคราะห์ที่ง่ายต่อการเกิดเพลิงไหม้

- (๔) ประเภทและชนิดของอุปกรณ์ป้องกันภัยที่เกี่ยวข้องกับงานบุครุภัณฑ์
- (๕) การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง
- ๓.๔.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม
- (๑) ชนิดและการเลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ เช่น สปริงหรือแถบยางยืด (Elastic) ฟองน้ำ ฟองยาง เส้นใย เส้นคิ้ว และวัสดุหุ้ม เป็นต้น
- (๒) วิธีการจัดเก็บและบำรุงรักษาวัสดุ อุปกรณ์
- (๓) การเลือกใช้และบำรุงรักษาจักรอุตสาหกรรม
- (๔) การเลือกใช้ขนาดของเข็มและด้าย
- ๓.๔.๓ การปฏิบัติงาน
- (๑) อ่านแบบรูปตัด รูปขยายและข้อกำหนดของวัสดุที่ใช้
- (๒) วิธีการปรับแต่งโครง ให้อยู่ในสภาพพร้อมบู
- (๓) วิธีการบุนวมโครงเก้าอี้เดี่ยวไม่มีพนักพิง
- (๔) วิธีขยายแบบขนาดเท่าจริง
- (๕) วิธีวาดและตัดแบบ (Pattern)
- (๖) วิธีการเลือกและตัดวัสดุให้ตรงตามแบบที่กำหนด
- (๗) การประกอบชิ้นส่วนของวัสดุและการประกอบตัวเบาะ
- (๘) การตกแต่งและเคลือบผิว
- ๓.๔.๔ ตารางการทำงาน
- (๑) การทำตารางเวลาในการทำงานตามลำดับขั้นตอน
- (๒) แสดงรายละเอียดและคุณลักษณะของงานที่ต้องการ
- ๓.๔.๕ การคำนวณวัสดุและอุปกรณ์
- ๓.๕ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
- ๓.๕.๑ ความปลอดภัยในการทำงาน
- (๑) ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- (๒) ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยอย่างถูกวิธี
- ๓.๕.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม
- (๑) ใช้วัสดุอย่างประหยัด
- (๒) ใช้และบำรุงอุปกรณ์ เครื่องมือถูกต้อง
- (๓) เย็บจักรอุตสาหกรรมได้ถูกขั้นตอน
- (๔) แก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดจากการเย็บจักรอุตสาหกรรมเบื้องต้น
- ๓.๕.๓ การปฏิบัติงาน
- (๑) ขยายแบบเท่าจริง
- (๒) วัดและตัดวัสดุตามแบบ
- (๓) ติดตั้งสปริงซิกแซกโครงสร้างส่วนรองนั่ง

- (๔) ชิงผ้าทั้งโครงสร้างส่วนรองนั่งและส่วนล่าง
- (๕) ติดฟองน้ำทั้งโครงสร้างส่วนรองนั่งและส่วนล่าง
- (๖) เย็บประกอบตัวเบาะ
- (๗) หุ้มเบาะรองนั่งและโครงสร้างส่วนล่าง
- (๘) ประกอบโครงสร้างส่วนรองนั่งและส่วนล่าง
- (๙) ปิดผ้าด้านล่าง
- (๑๐) ติดลูกล้อ หรือแป้นรองรับ
- (๑๑) การตกแต่งความเรียบร้อย

๓.๕.๔ เขียนรายงานสรุปขั้นตอนการปฏิบัติงาน และข้อเสนอแนะ

๓.๖ ทักษะคิด ประกอบด้วย แนวความคิดเห็นในเรื่องการพัฒนาความรู้ วิเคราะห์งาน
สามารถตัดสินใจ แก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน และให้คำแนะนำแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่

๓.๗ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๗.๑ กฎแห่งความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

๓.๗.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม

- (๑) คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ตามลักษณะงาน
- (๒) วิธีการจัดเตรียมและควบคุมการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือ
- (๓) การแก้ปัญหาและควบคุมการใช้จักรอุตสาหกรรม

๓.๗.๓ การปฏิบัติงาน

- (๑) อ่านแบบรูปตัด รูปขยายและข้อกำหนดของวัสดุที่ใช้
- (๒) วิธีการปรับแต่งโครง ให้อยู่ในสภาพพร้อมบู
- (๓) วิธีการบุนวมโครงเก้าอี้แบบเท้าแขน
- (๔) วิธีการขยายแบบขนาดเท่าจริง
- (๕) วิธีการวาดและตัดแบบ
- (๖) วิธีการเลือกและตัดวัสดุให้ตรงตามแบบที่กำหนด
- (๗) การต่อลายของวัสดุและการประกอบตัวเบาะ
- (๘) การตกแต่งและเคลือบผิว
- (๙) การซ่อมแซมวัสดุและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ เช่น

การเปลี่ยนวัสดุหุ้ม ฟองน้ำ สปริง และการลอกแบบ เป็นต้น

๓.๗.๔ การคำนวณต้นทุนและประมาณราคา

- (๑) ขั้นตอนการจัดเตรียมข้อมูลสำหรับการประมาณราคา
- (๒) การประมาณค่าวัสดุ
- (๓) การประมาณค่าแรงงาน
- (๔) การประมาณค่าดำเนินการ

ทุกชั้นตอน

(๕) การคิดกำไรและภาษี

๓.๗.๕ การวางแผนและควบคุมคุณภาพของงาน

(๑) วางแผน ตรวจสอบและพัฒนาคุณภาพของงาน

(๒) ตรวจสอบความเรียบร้อย แก้ไขข้อบกพร่องและควบคุมคุณภาพ

(๓) ทำความสะอาดและเคลือบผิว

(๔) ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนส่งมอบชิ้นงานที่สำเร็จ

๓.๘ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

๓.๘.๑ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือและจักรอุตสาหกรรม

(๑) ใช้วัสดุอย่างประหยัดและคุ้มค่า

(๒) ใช้และรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือถูกต้อง

(๓) เย็บจักรอุตสาหกรรมได้ถูกต้อง จำนวนฝีเข็มสม่ำเสมอตามที่กำหนด

(๔) แก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดจากการเย็บจักรอุตสาหกรรม

๓.๘.๒ การปฏิบัติงาน

(๑) ออกแบบชิ้นงาน

(๒) ขยายแบบเท่าจริง

(๓) วัดและตัดวัสดุตามแบบ

(๔) ติดตั้งสปริงหรือขึงแถบยางยืด (Elastic)

(๕) ขึงผ้าปิดโครงสร้างทั้งตัว

(๖) ติดฟองน้ำโครงสร้างทั้งตัว

(๗) เย็บประกอบตัวเบาะตามแบบ

(๘) หุ้มเบาะโครงสร้างทั้งตัว

(๙) ปิดผ้าด้านหลังและล่าง

(๑๐) ติดลูกล้อ หรือแป้นรองรับ

(๑๑) การตกแต่งความเรียบร้อย

๓.๙ ทักษะคติ ประกอบด้วย แนวความคิดในการวิเคราะห์การวางแผน และการแก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔

สมเกียรติ ฉายะศรีวงศ์

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน