

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างกระเป่า

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างกระเป่า โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้ สาขาอาชีพช่างกระเป่า หมายถึง ช่างที่ทำงานเกี่ยวกับการเลือกวัสดุ การวาด การตัดชิ้นส่วน การเจียน การทากาว การพับริม การประกอบ การเย็บ การตรวจสอบคุณภาพของงาน และการประมาณราคา

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างกระเป่า แบ่งออกเป็น ๓ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ช่างที่มีฝีมือและความรู้พื้นฐานในการปฏิบัติงาน ผลิตรภัณฑ์ที่ไม่ยุ่งยากซับซ้อน ตัดสินใจได้ในระดับหนึ่งแต่ยังต้องมีผู้แนะนำ รักษาระเบียบวินัย ซื่อสัตย์ และประหยัด

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ช่างที่มีทักษะฝีมือและพัฒนาความรู้ในการปฏิบัติงานที่สูงขึ้น ตรวจสอบคุณภาพของงานเบื้องต้นได้ รู้จักคิดวิเคราะห์งาน ตัดสินใจแก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน และให้คำแนะนำในเบื้องต้นได้

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง ช่างที่มีทักษะฝีมือระดับสูง มีความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นอย่างดี สามารถคิดวิเคราะห์ วางแผนแก้ไขปัญหาอย่างเป็นระบบ รู้จักนำความรู้และทักษะมาประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงาน มีทักษะในการตรวจสอบคุณภาพของงาน และรู้วิธีการประมาณราคา

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัด ความรู้ ความสามารถและทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพ ในสาขาอาชีพช่างกระเป่า ให้เป็นดังนี้

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วยขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(๑) วิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๒) วิธีการรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบส่วนบุคคล

(๓) ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือเครื่องจักร

(๔) วิธีการระมัดระวังและป้องกันอัคคีภัย

๓.๑.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร

(๑) ประเภท คุณสมบัติและวิธีการเก็บรักษาวัสดุ อุปกรณ์

- (๒) ลักษณะ วิธีการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
- ๓.๑.๓ วิธีการปฏิบัติงาน
- (๑) วิธีการวาดและตัดชิ้นส่วนลงบนกระดาษ
- (๒) วิธีการวาดและตัดชิ้นส่วนวัสดุ
- (๓) วิธีการเจียน การติดกาว การพับ และการเย็บชิ้นส่วน
- (๔) วิธีการประกอบรูป และวิธีการเย็บจักร
- (๕) วิธีการตกแต่งความเรียบร้อย
- ๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
- ๓.๒.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- (๑) ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย
- (๒) บริเวณปฏิบัติงานสะอาด เป็นระเบียบ
- (๓) การสวมใส่เครื่องแต่งกายถูกต้อง
- ๓.๒.๒ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร
- (๑) การใช้และเก็บวัสดุ อุปกรณ์ได้ถูกต้อง เป็นระเบียบ
- (๒) การใช้ เก็บและบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
- ๓.๒.๓ การปฏิบัติงาน
- (๑) การวาดและตัดชิ้นส่วนลงบนกระดาษ
- (๒) การวาดและตัดชิ้นส่วนวัสดุ
- (๓) การเจียน การติดกาว การพับ และการเย็บชิ้นส่วน
- (๔) การประกอบรูป และการเย็บจักร
- (๕) การตกแต่งความเรียบร้อย
- ๓.๓ ทักษะ ประกอบด้วย การปฏิบัติงาน การตรงต่อเวลา การรักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด
- มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่
- ๓.๔ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้
- ๓.๔.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- (๑) วิธีการปฐมพยาบาลที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
- (๒) ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยทั่วไป
- (๓) เครื่องแต่งกาย และอุปกรณ์ความปลอดภัย
- ๓.๔.๒ คุณสมบัติของวัสดุและวิธีการใช้งาน
- (๑) วัสดุประเภทหนัง
- (๒) วัสดุประเภทเสริมทรง

- (๓) วัสดุประเภทซึบใน
- (๔) วัสดุประเภททาว
- ๓.๔.๓ วิธีการสร้างแบบวาดชิ้นส่วน
 - (๑) วิธีการขยายแบบจากขนาดที่กำหนดให้
 - (๒) วิธีการวาดและตัดแบบชิ้นส่วน
- ๓.๔.๔ วิธีการวาดและตัดชิ้นส่วน
 - (๑) วิธีการวางแบบวาดบนวัสดุที่กำหนด
 - (๒) วิธีการใช้เครื่องมือในการวาด
 - (๓) วิธีการตัดชิ้นส่วน
- ๓.๔.๕ วิธีการใช้เครื่องเจียน และการเย็บจักรอุตสาหกรรม
 - (๑) ส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องเจียน
 - (๒) วิธีการจับและเจียนชิ้นส่วน
 - (๓) ส่วนประกอบต่าง ๆ ของจักรอุตสาหกรรม
 - (๔) วิธีการเย็บชิ้นส่วน
- ๓.๔.๖ วิธีการประกอบชิ้นส่วน และการประกอบยึดข้าง
 - (๑) วิธีการประกอบชิ้นส่วน
 - (๒) วิธีการประกอบยึดข้าง
- ๓.๔.๗ วิธีการตรวจสอบคุณภาพของงานเบื้องต้น และการตกแต่ง
 - (๑) วิธีการตรวจสอบคุณภาพของงานเบื้องต้น
 - (๒) วิธีการตกแต่งความเรียบร้อย
- ๓.๕ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
 - ๓.๕.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
 - (๑) ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย
 - (๒) บริเวณปฏิบัติงานสะอาด เป็นระเบียบ
 - (๓) การสวมใส่เครื่องแต่งกายถูกต้อง เรียบร้อย
 - ๓.๕.๒ การสร้างแบบวาดชิ้นส่วน
 - (๑) การใช้เครื่องมือ และการขยายแบบจากขนาดที่กำหนดให้
 - (๒) การใช้เครื่องมือในการวาด และตัดแบบชิ้นส่วน
 - ๓.๕.๓ การวาดและตัดชิ้นส่วน

- (๑) การวางแบบวาดบนวัสดุที่กำหนด
- (๒) การใช้เครื่องมือในการวาด
- (๓) การใช้เครื่องมือตัดชิ้นส่วน
- ๓.๕.๔ การใช้เครื่องเจียน และการเย็บจักรอุตสาหกรรม
 - (๑) การจับและเจียนชิ้นส่วน
 - (๒) การพับ และการเย็บชิ้นส่วน
- ๓.๕.๕ การประกอบชิ้นส่วน และการประกอบยึดข้าง
 - (๑) การประกอบชิ้นส่วน
 - (๒) การประกอบยึดข้าง
- ๓.๕.๖ การตรวจสอบคุณภาพของงานเบื้องต้น และการตกแต่ง
 - (๑) การตรวจสอบคุณภาพของงานเบื้องต้น
 - (๒) การตกแต่งความเรียบร้อย
- ๓.๖ ทักษะ ทักษะประกอบด้วย แนวความคิดเห็นในเรื่องการพัฒนาความรู้ วิเคราะห์งาน
สามารถตัดสินใจ แก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงาน และให้คำแนะนำแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา
มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่
- ๓.๗ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้
 - ๓.๗.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
 - (๑) อาชีวอนามัย
 - (๒) กฎแห่งความปลอดภัย
 - (๓) กฎหมายเบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในโรงงาน
และกฎหมายแรงงาน
 - ๓.๗.๒ หลักการวางแผนขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 - (๑) วิธีการจัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์
 - (๒) วิธีการวางแผนการปฏิบัติงาน
 - (๓) วิธีการปฏิบัติงานอย่างเป็นระบบ
 - ๓.๗.๓ วิธีการสร้างแบบวาดชิ้นส่วน
 - (๑) วิธีการสร้างต้นแบบ และชิ้นส่วน
 - (๒) วิธีการทำเครื่องหมายลงในแบบ
 - (๓) วิธีการตัดและเตรียมต้นแบบ
 - ๓.๗.๔ วิธีการเตรียมชิ้นส่วน และอุปกรณ์
 - (๑) วิธีการวาดและตัดชิ้นส่วน
 - (๒) วิธีการจัดกลุ่มชิ้นส่วน และอุปกรณ์

- ๓.๗.๕ หลักการใช้จักรอุตสาหกรรม
 - (๑) วิธีการใช้เข็ม และด้าย
 - (๒) วิธีการเย็บ และการบำรุงรักษา
 - (๓) วิธีการปรับแก้ไขเบื้องต้น
- ๓.๗.๖ วิธีการประกอบชิ้นส่วน และการประกอบยึดข้าง
 - (๑) วิธีการประกอบชิ้นส่วนและซับใน
 - (๒) วิธีการประกอบยึดข้าง
- ๓.๗.๗ หลักการตรวจสอบคุณภาพของงาน
 - (๑) วิธีการวางแผน และการตรวจสอบ
 - (๒) วิธีการตกแต่ง และแก้ไข
- ๓.๗.๘ วิธีการประมาณราคา
 - (๑) วิธีการจัดเตรียมข้อมูล
 - (๒) วิธีการประมาณราคาวัสดุ และค่าดำเนินการ
 - (๓) วิธีการคิดราคาผลิตภัณฑ์
- ๓.๘ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
 - ๓.๘.๑ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
 - (๑) ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย
 - (๒) บริเวณปฏิบัติงานสะอาด เป็นระเบียบ
 - (๓) การสวมใส่เครื่องแต่งกายถูกต้อง เรียบร้อย
 - ๓.๘.๒ การวางแผนขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 - (๑) การจัดวางเครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์
 - (๒) การปฏิบัติงานอย่างเป็นระบบ
 - ๓.๘.๓ การสร้างแบบวาดชิ้นส่วน
 - (๑) การสร้างต้นแบบและชิ้นส่วน
 - (๒) การทำเครื่องหมายลงในแบบ
 - (๓) การตัดและเตรียมต้นแบบ
 - ๓.๘.๔ การเตรียมชิ้นส่วน และอุปกรณ์
 - (๑) การวาดและตัดชิ้นส่วน
 - (๒) การจัดกลุ่มชิ้นส่วนและอุปกรณ์
 - ๓.๘.๕ การใช้จักรอุตสาหกรรม
 - (๑) การจัดกลุ่มชิ้นส่วน และการวางแผนงาน
 - (๒) การเย็บจักร และการบำรุงรักษา

(๓) ลักษณะผีเข็ม และตะเข็บเย็บ

๓.๘.๖ การประกอบชิ้นส่วน และการประกอบยึดข้าง

(๑) การประกอบชิ้นส่วน และซับใน

(๒) การประกอบยึดข้าง

(๓) การตรวจสอบ และการตกแต่ง

๓.๙ ทักษะประกอบด้วย แนวความคิดในการวิเคราะห์ การวางแผน การแก้ไขปัญหา
ในการปฏิบัติงาน และจรรยาบรรณวิชาชีพ โดยคำนึงถึงประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

สมเกียรติ ฉายะศรีวงศ์

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน