

## ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาช่างซ่อมรถจักรยานยนต์

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาช่างซ่อมรถจักรยานยนต์ โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาช่างซ่อมรถจักรยานยนต์ หมายถึง ผู้ที่ทำการตรวจซ่อม บำรุงรักษา วิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง กำหนดงานซ่อม จัดระบบงานซ่อม ชิ้นส่วนต่าง ๆ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ของรถจักรยานยนต์ ซึ่งมีปริมาตรกระบอกสูบ ไม่เกิน ๒๕๐ ซีซี โดยใช้คู่มือ เครื่องมือช่างทั่วไป เครื่องมือกล เครื่องมือวัดทางกล เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า เครื่องมือพิเศษ ในการซ่อม ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ชำรุด วิเคราะห์สภาพการทำงานของชิ้นส่วนต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์ และวินิจฉัยหาสาเหตุข้อขัดข้อง เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ ตลอดจนทดสอบเครื่องยนต์และอุปกรณ์ ภายหลังจากซ่อม จนอยู่ในสภาพสมบูรณ์ และสามารถนำไปใช้งานได้โดยมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาช่างซ่อมรถจักรยานยนต์ แบ่งออกเป็น ๓ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ผู้มีจิตสำนึกและกิจนิสัยอยู่ในระดับพื้นฐานเบื้องต้น มีความสามารถ ถอดประกอบเครื่องยนต์ส่วนบนและชิ้นส่วนที่สึกหรอ โครงรถ ล้อ ซ็อกแอบแผงคอ สวิงอามเปลี่ยนยาง และวงเปลี่ยนชุดฝาครอบภายนอก ส่งกำลัง โช้และสายพาน เปลี่ยนชิ้นส่วนไฟฟ้า ซ่อมบำรุง ตามระยะการใช้ตามคู่มือ การใช้และบำรุงรักษาเครื่องมือ ใช้และวางถูกวิธี สามารถตรวจสอบรถใหม่ก่อนส่งลูกค้า และอธิบายเงื่อนไขการรับประกัน สามารถทำรายการเบิกอะไหล่ เพื่อการซ่อมงานที่ต้องมีหัวหน้างานกำกับดูแล

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ผู้มีจิตสำนึกและกิจนิสัยอยู่ในระดับกลาง มีความสามารถ การใช้เครื่องมือวัด ส่งกำลัง ระบบคลัตช์สามารถถอดประกอบเครื่องยนต์ทั้งหมดได้ (โอเวอร์ฮอล) ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ผิดจากมาตรฐาน ทักษะการใช้เครื่องวัดทางไฟฟ้า เครื่องมือวัดทางกล ตรวจสอบ ชิ้นส่วนและระบบไฟฟ้า และหัวฉีดเบื้องต้นได้ตามค่ามาตรฐานและสามารถให้คำแนะนำและประเมิน การซ่อมเบื้องต้นได้ สามารถทำรายการเบิกอะไหล่ และประเมินราคาและระยะเวลา

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง ผู้มีจิตสำนึกรวมถึงกิจนิสัยอุตสาหกรรม มีความสามารถวิเคราะห์ ตรวจสอบและวิเคราะห์ระบบได้ การแก้ไขปัญหา มีความชำนาญในการตรวจสอบและวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้องของระบบงานที่ยากและซับซ้อน กำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุง การจัดลำดับขั้นตอนของงานซ่อม ใช้คอมพิวเตอร์ในการวิเคราะห์ปัญหาการซ่อม สามารถสื่อสารด้วยภาษาอังกฤษ และภาษาในเขตอาเซียน สามารถนำหลักการและเทคนิคสอนงานถ่ายทอดให้ผู้อื่นได้

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการมาตรฐานฝีมือที่ใช้เป็นเกณฑ์วัดระดับความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพช่างเครื่องกล สาขาช่างซ่อมรถจักรยานยนต์ ให้เป็น ดังนี้

๓.๑ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

(๑) ความปลอดภัย และการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน  
(๑.๑) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ชื่นส่วน อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และสถานที่ทำงานมีความปลอดภัย

(๑.๒) การสวมชุดปฏิบัติงาน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

(๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น วัสดุอุปกรณ์ และวัสดุสิ้นเปลืองในการปฏิบัติงาน

(๑.๔) จิตสำนึก กิจนิสัย ในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย

(๑.๕) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือทางกล เครื่องจักรกลไฟฟ้า เครื่องมือวัด

(๑.๖) การปฏิบัติงานที่มีการใช้อากาศ ก๊าซ หรือน้ำมันที่มีความดันสูง

(๑.๗) การจัดพื้นที่และบริเวณสำหรับการปฏิบัติงาน

(๑.๘) การใช้เครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงทุกชนิด

(๑.๙) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

(๑.๑๐) หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๒) เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การซ่อมบำรุง

(๒.๑) หน้าที่และการใช้เครื่องมือช่างทั่วไป

(๒.๒) หน้าที่และการใช้เครื่องมือทางกลและเครื่องจักรกลไฟฟ้า

(๒.๓) หน้าที่และการใช้เครื่องมือวัดพื้นฐาน

(๒.๔) หน้าที่และการใช้เครื่องมือพิเศษพื้นฐาน

	(๓) คณิตศาสตร์ช่างยนต์
	(๓.๑) การบวก ลบ คูณ หาร เลขจำนวนเต็ม
	(๓.๒) การบวก ลบ คูณ หาร เลขทศนิยม
	(๔) วิทยาศาสตร์ประยุกต์
จากระปี	(๔.๑) คุณสมบัติของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น และ
	(๔.๒) คุณสมบัติของน้ำกลั่นและน้ำกรด
	(๕) ความรู้ในระบบต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์
ของระบบเครื่องยนต์ ๒ จังหวะ และ ๔ จังหวะ	(๕.๑) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานเบื้องต้น
ระบบส่งกำลัง	(๕.๒) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบหล่อลื่น	(๕.๓) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบเชื้อเพลิง	(๕.๔) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบประจุไอดี และคายไอเสีย	(๕.๕) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบระบายความร้อน	(๕.๖) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบจุดระเบิด	(๕.๗) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ของหัวเทียน	(๕.๘) หน้าที่ ส่วนประกอบ ชนิด ขนาด และหลักการทำงาน
ระบบไฟฟ้า	(๕.๙) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบเบรก	(๕.๑๐) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ระบบรองรับน้ำหนัก	(๕.๑๑) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ
ขนาดวงล้อ และยาง	(๕.๑๒) หน้าที่ ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของ

(๕.๑๓) หน้าที่ ส่วนประกอบ ชนิด ขนาด และหลักการทำงาน  
ของฟิวส์ หลอดไฟ และสัญลักษณ์ทางไฟฟ้า

๓.๑.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน  
ดังต่อไปนี้

(๑) ทักษะด้านความปลอดภัยและการป้องกันอันตรายจาก  
การปฏิบัติงาน

(๑.๑) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ชื่นส่วน อุปกรณ์ เครื่องมือ  
เครื่องจักร และสถานที่ทำงานมีความปลอดภัย

(๑.๒) การใช้อุปกรณ์ในการป้องกันอันตรายได้อย่าง  
มีประสิทธิภาพ

(๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง  
น้ำมันหล่อลื่น วัสดุอุปกรณ์ วัสดุสิ้นเปลืองทุกชนิด ในการซ่อมบำรุงอย่างถูกวิธีและประหยัด

(๑.๔) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือช่างทั่วไป และ  
เครื่องมือทางกลได้อย่างมีประสิทธิภาพ

(๑.๕) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องอัดอากาศ เพื่อการ  
ซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์

(๑.๖) การดับเพลิงโดยใช้เครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ต่าง ๆ

(๑.๗) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

(๑.๘) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๒) การใช้เครื่องมือพิเศษพื้นฐานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

(๓) ทักษะการปฏิบัติงานในระบบรถจักรยานยนต์

(๓.๑) ถอด ประกอบฝาสูบของระบบเครื่องยนต์ ๔ จังหวะ

(๓.๒) ถอด ประกอบชุดเสื่อสูบ ลูกสูบ และแหวนลูกสูบ

(๓.๓) ถอด ประกอบชุดคลัตช์

(๓.๔) ถอด และติดตั้งชุดมอเตอร์สตาร์ท

(๓.๕) ถอด และประกอบปั้มน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องยนต์

๔ จังหวะ

(๓.๖) ถอด ประกอบระบบส่งกำลังด้วยสายพาน

(๓.๗) ถอด ประกอบ ระบบจุดระเบิดแบบอิเล็กทรอนิกส์

(๓.๘) ถอด ประกอบ ทำความสะอาด ปรับตั้ง เปลี่ยน

และเลือกใช้หัวเทียนได้ถูกต้อง

- และก๊อมน้ำมันเชื้อเพลิง
- (๓.๙) ถอด ประกอบ และติดตั้งระบบท่อทางน้ำมันเชื้อเพลิง
- ของคาร์บูเรเตอร์ และปรับตั้งรอบเดินเบา
- (๓.๑๐) ถอด ประกอบ ทำความสะอาด ชิ้นส่วนต่าง ๆ
- (๓.๑๑) ถอด ทำความสะอาด เปลี่ยน และติดตั้งไส้กรองอากาศ
- (๓.๑๒) ถอด และติดตั้งท่อไอเสีย
- (๓.๑๓) ถอด ประกอบ และติดตั้งระบบระบายความร้อน
- (๓.๑๔) ถอด ประกอบ และติดตั้งระบบรองรับน้ำหนัก
- (๓.๑๕) ถอด ประกอบ และติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในรถจักรยานยนต์
- (๓.๑๖) ถอด ประกอบ ปรับตั้ง และติดตั้งระบบเบรก
- (๓.๑๗) ถอด ประกอบ และปรับตั้งชุดบังคับเลี้ยว
- (๓.๑๘) เปลี่ยน ถ่าย และเติมน้ำมันหล่อลื่น
- (๓.๑๙) เปลี่ยน ถ่าย และเติมน้ำยาหล่อเย็นได้ในอัตราส่วน
- ที่ถูกต้อง
- (๓.๒๐) บำรุงรักษา หล่อลื่น ลูกปืนล้อและสายควบคุมต่าง ๆ
- (๓.๒๑) ประกอบชี้ลวดและปรับตั้งศูนย์ล้อ
- (๓.๒๒) ถอด ประกอบวงล้อและยาง
- (๓.๒๓) บำรุงรักษาแบตเตอรี่และการประจุไฟฟ้า
- (๓.๒๔) ตัด ปรับตั้งความตึง และหล่อลื่นชุดโซ่
- (๓.๒๕) ถอดและประกอบสเตอร์หน้าและหลัง
- (๓.๒๖) ใช้คู่มือบริการรถจักรยานยนต์
- ๓.๑.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วยการปฏิบัติงาน การตรงต่อเวลา การรักษาวินัย มีความซื่อสัตย์ และประหยัด
- ๓.๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่
- ๓.๒.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่อง
- ดังต่อไปนี้
- (๑) ความปลอดภัย และการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน
- (๑.๑) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ชิ้นส่วน อุปกรณ์ เครื่องมือ
- เครื่องจักร และสถานที่ทำงานมีความปลอดภัย
- (๑.๒) การสวมชุดปฏิบัติงานและการใช้อุปกรณ์ป้องกัน
- อันตราย

- (๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น วัสดุอุปกรณ์ และวัสดุสิ้นเปลืองในการปฏิบัติงาน
- (๑.๔) จิตสำนึก กิจนิสัย ในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
- (๑.๕) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือทางกล เครื่องจักรกลไฟฟ้า และเครื่องมือวัด
- (๑.๖) การปฏิบัติงานที่มีการใช้อากาศ ก๊าซ หรือน้ำมันที่มีความดันสูง
- (๑.๗) การจัดพื้นที่และบริเวณสำหรับการปฏิบัติงาน
- (๑.๘) การใช้เครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงทุกชนิด
- (๑.๙) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม
- (๑.๑๐) หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- (๒) เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การซ่อมบำรุง
- (๒.๑) หลักการใช้เครื่องมือทางกลและเครื่องจักรกลไฟฟ้า
- (๒.๒) หลักการใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า
- (๒.๓) หลักการใช้เครื่องมือวัดทางกล
- (๒.๔) หลักการใช้เครื่องมือพิเศษ
- (๓) คณิตศาสตร์ช่างซ่อมรถจักรยานยนต์
- (๓.๑) การบวก ลบ คูณ หาร เลขจำนวนเต็ม เลขทศนิยม เศษส่วน และร้อยละ
- (๓.๒) การคำนวณหาความยาว พื้นที่และปริมาตรของรูปทรงต่าง ๆ
- (๓.๓) การอ่านค่าปริมาตรจุด แรงที่กระทำด้วยความดัน
- (๓.๔) การแปลงหน่วยนิ้ว มิลลิเมตร กิโลกรัม เซนติเมตร ปอนด์ต่อตารางนิ้ว นิวตันเมตร
- (๓.๕) บอกความหมายของแรงม้า แรงบิด อัตราเร่ง ความเร็ว และความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง
- (๔) วิทยาศาสตร์ประยุกต์
- (๔.๑) คุณสมบัติของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น และจาระบี
- (๔.๒) คุณสมบัติของน้ำกลั่นและน้ำกรด
- (๔.๓) การนำความร้อน การพาความร้อน การแผ่รังสี ความร้อน อุณหภูมิ

ความแข็งแรงของชิ้นส่วน เป็นต้น	(๔.๔) คุณสมบัติทางกลและทางกายภาพของวัสดุ เช่น
และแรงเสียดทาน	(๔.๕) การขยายตัวและหดตัวของวัสดุ (๔.๖) ก๊าซ และความดันของก๊าซ (๔.๗) กลไกการเคลื่อนที่ของชิ้นส่วนต่อโยง (๔.๘) ความหมายของแรงกระทำ แรงปฏิกิริยา แรงลัพท์
และกำลัง	(๔.๙) ความหมายและการคำนวณค่าของงาน พลังงาน
ความหนาแน่น น้ำหนักจำเพาะ ปริมาตรจำเพาะ	(๔.๑๐) ความหมายและการคำนวณค่าของมวล น้ำหนัก และความถ่วงจำเพาะ
๒ จังหวะ และ ๔ จังหวะ	(๔.๑๑) แรงบิดของเพลลา การได้เปรียบเชิงกล การสมดุลแรง (๔.๑๒) การสั่นสะเทือนและการลดการสั่นสะเทือน (๔.๑๓) ไฟฟ้ากระแสตรง ไฟฟ้ากระแสสลับ ฉนวน และตัวนำ (๔.๑๔) การเกิดสนามแม่เหล็กและการเหนี่ยวนำ (๔.๑๕) การส่งถ่ายกำลังโดยใช้ของไหลเป็นสารทำงาน
๒ จังหวะ และ ๔ จังหวะ	(๕) ความรู้ในระบบต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์ (๕.๑) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบเครื่องยนต์
คาร์บูเรเตอร์และหัวฉีด	(๕.๒) ความแตกต่างของระบบหล่อลื่นของเครื่องยนต์
และคายไอเสีย	(๕.๓) หลักการทำงานของระบบสตาร์ทแบบต่าง ๆ (๕.๔) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบส่งกำลัง (๕.๕) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบหล่อลื่น (๕.๖) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบเชื้อเพลิง (๕.๗) หลักการทำงานและวงจรการทำงานต่าง ๆ ของ
แบบต่าง ๆ	(๕.๘) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบประจุไอดี (๕.๙) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงชุดคายไอเสียพิเศษ
	(๕.๑๐) หลักการทำงานและการตรวจสอบระบบ

แบบอิเล็กทรอนิกส์	(๕.๑๑) หลักการทำงานและการตรวจสอบระบบจุดระเบิด
	(๕.๑๒) ข้อดีและข้อเสียของระบบจุดระเบิดชนิดต่าง ๆ
	(๕.๑๓) ตำแหน่งการจุดระเบิด
	(๕.๑๔) หลักการทำงานของหัวเทียนและชุดคอยล์จุดระเบิด
	(๕.๑๕) หลักการทำงานของระบบระบายความร้อนแบบต่าง ๆ
	(๕.๑๖) ข้อดีและข้อเสียของระบบระบายความร้อนแบบต่าง ๆ
	(๕.๑๗) คุณสมบัติของน้ำและน้ำยาหล่อเย็น
และระบบประจุไฟ	(๕.๑๘) หลักการทำงานระบบไฟแสงสว่าง ไฟสัญญาณ
	(๕.๑๙) หลักการทำงานของแบตเตอรี่
ของหน่วยวัดทางไฟฟ้าในรถจักรยานยนต์	(๕.๒๐) สัญลักษณ์ของอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดต่าง ๆ และข้อมูลจำเพาะ
	(๕.๒๑) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบเบรก
และแบบจาน	(๕.๒๒) เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสียของระบบเบรกแบบดุม
	(๕.๒๓) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบรองรับน้ำหนัก
แต่ละชนิด	(๕.๒๔) การเปรียบเทียบข้อดี ข้อเสียของระบบรองรับน้ำหนัก
	(๕.๒๕) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบเพลาส่งกำลัง
	(๕.๒๖) หลักการทำงานและการซ่อมบำรุงระบบบังคับเลี้ยว
และเซนเซอร์	(๕.๒๗) ระบบไฟฟ้ารถจักรยานยนต์ ความหมายอุปกรณ์
ระยะเวลา	(๕.๒๘) หลักการทำรายการเบิกอะไหล่และประเมินราคาและ
ดังต่อไปนี้	๓.๒.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
และสถานที่ทำงานมีความปลอดภัย	(๑) ความปลอดภัยและการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน
	(๑.๑) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ชื่นส่วน เครื่องมือ เครื่องจักร
ประสิทธิภาพ	(๑.๒) การใช้อุปกรณ์ในการป้องกันอันตรายได้อย่างมี



(๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น วัสดุอุปกรณ์ วัสดุสิ้นเปลืองทุกชนิด ในการซ่อมบำรุงอย่างถูกวิธีและประหยัด

(๑.๔) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือช่างทั่วไป เครื่องมือทางกล เครื่องจักรกลไฟฟ้า เครื่องมือวัดละเอียด เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า และเครื่องมือพิเศษ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

(๑.๕) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องอัดอากาศ เพื่อการซ่อมบำรุงรถจักรยานยนต์

(๑.๖) การดับเพลิง โดยใช้เครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ต่าง ๆ

(๑.๗) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

(๑.๘) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๒) การปฏิบัติงานในระบบต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์

(๒.๑) ตรวจสอบอาการเบื้องต้นจากเสียงของระบบเครื่องยนต์

(๒.๒) ตรวจสอบการรั่วของระบบต่าง ๆ ในเครื่องยนต์ เช่น ระบบหล่อลื่น ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง เป็นต้น

(๒.๓) ใช้เครื่องมือวัดทางกล เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า เครื่องมือวัดละเอียด และเครื่องมือพิเศษได้ถูกต้องเหมาะสมกับงานและปลอดภัย

(๒.๔) ตรวจสอบ บำรุงรักษา ตรวจวัดค่ามาตรฐาน ปรับตั้งจังหวะการทำงานของลิ้นไอดี ลิ้นไอเสีย และชุดกลไกควาล์วของเครื่องยนต์

(๒.๕) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และตรวจวัดค่ามาตรฐานของเสื่อสูบ ลูกสูบ แหวนลูกสูบ ก้านสูบ และเพลลาข้อเหวี่ยง

(๒.๖) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และตรวจวัดค่ามาตรฐานของระบบสตาร์ท

(๒.๗) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และตรวจวัดค่ามาตรฐานของคลัตช์ เกียร์ และชุดกลไกการเปลี่ยนเกียร์

(๒.๘) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้อง ชุดโซ่และสเตอร์ (ระบบสายพานและเพลลาขับ)

(๒.๙) บำรุงรักษาปั้มน้ำมันหล่อลื่นและไล่ฟองอากาศในระบบหล่อลื่น

(๒.๑๐) ตรวจสอบ บำรุงรักษา ตรวจวัดค่ามาตรฐานและปรับตั้งปริมาณการจ่ายน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องยนต์ ๔ จังหวะ

(๒.๑๑) ตรวจสอบ ตรวจวัดค่ามาตรฐานและตรวจแรงดันน้ำมันหล่อลื่นของปั้มน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์ ๔ จังหวะ

	(๒.๑๒) การต่อวงจรจุดระเบิดแบบอิเล็กทรอนิกส์
	(๒.๑๓) ตรวจสอบ ตรวจวัดค่ามาตรฐานและเปลี่ยนอุปกรณ์ต่าง ๆ
ของระบบจุดระเบิดแบบอิเล็กทรอนิกส์	
	(๒.๑๔) ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบจุดระเบิด
	(๒.๑๕) ตรวจสอบการทำงาน และวัดค่าความต้านทาน
ของขดลวดปฐมภูมิ และขดลวดทุติยภูมิของคอยล์จุดระเบิด	
	(๒.๑๖) วิเคราะห์สภาพหัวเทียนที่ใช้งานแล้ว
	(๒.๑๗) ตรวจสอบและปรับระดับน้ำมันในห้องลูกลอย
ของคาร์บูเรเตอร์	
	(๒.๑๘) ปรับอัตราส่วนผสมและรอบเดินเบา
	(๒.๑๙) ตรวจสอบการทำงานของก๊อกลูกสูบเชื้อเพลิง
	(๒.๒๐) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้องเบื้องต้น กำหนดงานซ่อม
และปฏิบัติงานซ่อมระบบเชื้อเพลิง	
	(๒.๒๑) ถอด ประกอบ และติดตั้งชุดคายไอเสียพิเศษ
	(๒.๒๒) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้องและปฏิบัติงานซ่อม
ระบบประจุไอดีและคายไอเสีย	
	(๒.๒๓) ตรวจสอบ การทำงาน บำรุงรักษา และตรวจวัดค่า
มาตรฐานของปั้มน้ำ ฝาหม้อน้ำและเทอร์โมสแตท	
	(๒.๒๔) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้อง และปฏิบัติงานซ่อม
ระบบระบายความร้อน	
	(๒.๒๕) อ่านวงจรไฟฟ้าและต่อวงจรไฟฟ้าต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้อง
	(๒.๒๖) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และตรวจวัดค่ามาตรฐาน
ของขดลวดไฟชาร์จ	
	(๒.๒๗) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้องเบื้องต้นของอุปกรณ์ไฟฟ้า
และระบบไฟฟ้าต่าง ๆ โดยใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า	
	(๒.๒๘) เปลี่ยน ถ่ายและเติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบ
รองรับน้ำหนัก	
	(๒.๒๙) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และตรวจวัดค่ามาตรฐาน
ของชุดสวิงอาร์ม	
	(๒.๓๐) ตรวจสอบหาสาเหตุข้อขัดข้องของวงล้อ และยาง
ตามอาการที่เกิดขึ้น	

- (๒.๓๑) ตรวจสอบ บำรุงรักษาและตรวจวัดค่ามาตรฐาน  
ของชุดแม่ปั๊ม และชุดคาลิเปอร์
- (๒.๓๒) วิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้องและปฏิบัติงานซ่อม  
ระบบเบรกแบบคัมตามอาการที่เกิดขึ้น
- (๒.๓๓) การไล่ฟองอากาศในท่อทางน้ำมันของระบบเบรก
- (๒.๓๔) ตรวจสอบ บำรุงรักษา และปรับตั้งชุดบังคับลิ้น
- (๒.๓๕) ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบส่งกำลังสายพาน
- (๒.๓๖) สามารถทำรายการเบิกอะไหล่และประเมินราคา  
และระยะเวลาการซ่อม
- ๓.๒.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วย แนวความคิดเห็นในเรื่องการพัฒนาความรู้  
วิเคราะห์งาน สามารถตัดสินใจ แก้ไขปัญหา และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงาน
- ๓.๓ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่
- ๓.๓.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่อง  
ดังต่อไปนี้
- (๑) ความปลอดภัย และการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน
- (๑.๑) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ชี้นส่วน อุปกรณ์ เครื่องมือ  
เครื่องจักร และสถานที่ทำงานมีความปลอดภัย
- (๑.๒) การสวมชุดปฏิบัติงาน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- (๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง  
น้ำมันหล่อลื่น และวัสดุอุปกรณ์ วัสดุสิ้นเปลือง ในการปฏิบัติงาน
- (๑.๔) ความคิดรวบยอด จิตสำนึก กิจนิสัย ในการปฏิบัติงาน  
ให้ปลอดภัย
- (๑.๕) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือทางกล
- เครื่องจักรกลไฟฟ้า เครื่องมือวัด
- (๑.๖) การปฏิบัติงานที่มีการใช้อากาศ ก๊าซ หรือน้ำมันที่มี  
ความดันสูง
- (๑.๗) การจัดพื้นที่และบริเวณสำหรับการปฏิบัติงาน
- (๑.๘) การใช้เครื่องดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงทุกชนิด
- (๑.๙) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม
- (๑.๑๐) หลักการปฐมพยาบาล
- (๒) เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การซ่อมบำรุง
- (๒.๑) การใช้เครื่องมือวัดละเอียด

- (๒.๒) การใช้เครื่องมือพิเศษ
- (๒.๓) เครื่องมือการปรับค่าเปรียบเทียบ
- (๒.๔) การปรับค่าเปรียบเทียบเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด
- (๓) คณิตศาสตร์ช่างยนต์
- (๓.๑) การบวก ลบ คูณ หาร เลขจำนวนเต็ม เลขทศนิยม
- เศษส่วนและร้อยละ
- (๓.๒) การคำนวณหา ความยาว พื้นที่ และปริมาตร
- ของรูปทรงต่าง ๆ
- (๓.๓) การคำนวณหาค่ามุม เส้นรอบวง และส่วนโค้งของวงกลม
- (๓.๔) การคำนวณหาความจุของเครื่องยนต์
- (๓.๕) การคำนวณหาค่าทางตรีโกณมิติ
- (๓.๖) คำนวณหาแรงม้า แรงบิดอัตราเร่ง ความเร็ว และ
- ความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง
- (๓.๗) การคำนวณหาความเร็ว ความเร็วแล่นลูกสูบ
- ความเร็วเชิงมุม และความเร่ง
- (๔) วิทยาศาสตร์ประยุกต์
- (๔.๑) คุณสมบัติของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น และ
- จาระบี
- (๔.๒) คุณสมบัติของน้ำกลั่นและน้ำกรด
- (๔.๓) การนำความร้อน การพาความร้อน การแผ่รังสี
- ความร้อน และอุณหภูมิต
- (๔.๔) คุณสมบัติทางกลและทางกายภาพของวัสดุ เช่น
- ความแข็งแรงของชิ้นส่วน การขยายตัวและหดตัวของวัสดุ
- (๔.๕) ก๊าซ และความดันของก๊าซ
- (๔.๖) กลไกการเคลื่อนที่ของชิ้นต่อโยง
- (๔.๗) แรงกระทำ แรงปฏิกิริยา แรงลัพท์ และแรงเสียดทาน
- (๔.๘) การคำนวณค่าของงาน พลังงาน กำลังงานและ
- หน่วยการวัด
- (๔.๙) การคำนวณค่าของมวล น้ำหนัก ความหนาแน่น
- น้ำหนักจำเพาะ ปริมาตรจำเพาะ และความถ่วงจำเพาะ
- (๔.๑๐) แรงบิดของเพลลา การได้เปรียบเชิงกล และการสมดุลแรง
- (๔.๑๑) การสันสะเทือน และการลดการสันสะเทือน

- (๔.๑๒) ไฟฟ้ากระแสตรง ไฟฟ้ากระแสสลับ ฉนวน และตัวนำ
- (๔.๑๓) การเกิดสนามแม่เหล็กและการเหนี่ยวนำ
- (๔.๑๔) การส่งถ่ายกำลังโดยใช้ของไหล และกฎของปาสคาล
- (๔.๑๕) มลพิษที่เกิดจากเครื่องยนต์ ๒ จังหวะและ ๔ จังหวะ
- (๕) ความรู้ในระบบต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์
- (๕.๑) หลักการวิเคราะห์สภาพการทำงานทั่วไปของระบบเครื่องยนต์
- (๕.๒) ทฤษฎีและหลักการวิเคราะห์ระบบจุดระเบิดด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- (๕.๓) การวิเคราะห์สภาพของเครื่องยนต์เพื่อปรับแต่งชิ้นส่วนคว้านกระบอกสูบ เปลี่ยนกระบอกสูบ และเปลี่ยนก้านสูบ
- (๕.๔) การวิเคราะห์ เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสีย ของระบบส่งกำลัง และคลัตช์แบบต่าง ๆ
- (๕.๕) วิเคราะห์อัตราส่วนผสมระหว่างอากาศต่อเชื้อเพลิง
- (๕.๖) วิเคราะห์ระบบจุดระเบิดแบบต่าง ๆ
- (๕.๗) ทฤษฎีและการวิเคราะห์ คุณภาพของน้ำมันเชื้อเพลิงที่มีผลต่อการทำงานของเครื่องยนต์
- (๕.๘) หลักการทำงานของอุปกรณ์พิเศษในเครื่องยนต์
- (๕.๙) โครงสร้าง ส่วนประกอบ และหลักการทำงานของระบบควบคุมปริมาณการจ่ายน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องยนต์ ๒ จังหวะ ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- (๕.๑๐) การวิเคราะห์ เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสีย ของระบบระบายความร้อนแบบต่าง ๆ
- (๕.๑๑) หลักการทำงานชุดคายไอเสีย API, SASSAIS
- (๕.๑๒) หลักการลดมลพิษต่าง ๆ ที่เกิดจากเครื่องยนต์ ๒ จังหวะ และ ๔ จังหวะ สำหรับรถจักรยานยนต์
- (๕.๑๓) ค่ามาตรฐานของมลพิษที่เกิดจากรถจักรยานยนต์
- (๕.๑๔) การวิเคราะห์ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
- (๕.๑๕) การวิเคราะห์ เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสีย สาเหตุข้อขัดข้อง ของระบบรองรับน้ำหนัก
- (๕.๑๖) การวิเคราะห์ เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสีย สาเหตุข้อขัดข้อง ของระบบบังคับเลี้ยว
- (๕.๑๗) การวินิจฉัยข้อบกพร่องของโครงรถ

รถจักรยานยนต์	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๕.๑๘) ภาษาอังกฤษที่เกี่ยวข้องกับงานซ่อมรถจักรยานยนต์</li> <li>(๕.๑๙) ภาษาในเขตอาเซียนที่เกี่ยวข้องกับงานซ่อมรถจักรยานยนต์</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๕.๒๐) การอ่านวงจรไฟฟ้าควบคุมเครื่องยนต์และแสงสว่าง</li> <li>(๕.๒๑) พื้นฐานด้านคอมพิวเตอร์</li> <li>(๕.๒๒) หลักการใช้โปรแกรมวิเคราะห์งานซ่อมรถจักรยานยนต์</li> <li>(๕.๒๓) หลักการและเทคนิคสอนงาน</li> </ul>
ดั่งต่อไปนี้	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๖) ความรู้สัมพันธ์ที่เกี่ยวข้อง <ul style="list-style-type: none"> <li>(๖.๑) ด้านการตลาด</li> <li>(๖.๒) ด้านบริหารบุคคล</li> <li>(๖.๓) การประชาสัมพันธ์</li> <li>(๖.๔) การขายและการบริการ</li> <li>(๖.๕) กฎหมายเกี่ยวกับรถจักรยานยนต์</li> <li>(๖.๖) กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย</li> <li>(๖.๗) กฎกระทรวงเรื่องการทิ้งและขนย้ายของเสีย</li> </ul> </li> </ul>
มีความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>๓.๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>(๑) ความปลอดภัย และการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>(๑.๑) เพื่อให้ชิ้นงาน เครื่องมือ เครื่องจักร และสถานที่ทำงาน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
มีประสิทธิภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๑.๒) การใช้อุปกรณ์ในการป้องกันอันตรายได้อย่าง</li> </ul>
ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๑.๓) การใช้สารติดไฟทุกชนิด สารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น วัสดุอุปกรณ์ วัสดุสิ้นเปลืองทุกชนิด ในการซ่อมบำรุงอย่างถูกวิธีและประหยัด</li> <li>(๑.๔) การใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือช่างทั่วไป เครื่องมือกล เครื่องจักรกลไฟฟ้า เครื่องมือวัดละเอียด เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า และเครื่องมือพิเศษ</li> </ul>
บำรุงรถจักรยานยนต์	<ul style="list-style-type: none"> <li>(๑.๕) การใช้และบำรุงรักษาเครื่องอัดอากาศ เพื่อการซ่อม</li> <li>(๑.๖) การดับเพลิง โดยใช้เครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ต่าง ๆ</li> <li>(๑.๗) การป้องกันมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>(๑.๘) การปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้</li> </ul>

- (๒) การปฏิบัติงานในระบบต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์
- (๒.๑) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุ ข้อขัดข้อง จากการฟังเสียงของเครื่องยนต์ วินิจฉัย กำหนดงานซ่อม และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๒) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบจุดระเบิด หน่วยควบคุมการจุดระเบิดแบบอิเล็กทรอนิกส์ และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๓) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมฝาสูบ เสื้อสูบ ลูกสูบ แหวนลูกสูบ ก้านสูบ เพลาข้อเหวี่ยงและปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๔) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมเกียร์ คลัตช์ ชุดกลไกการเปลี่ยนเกียร์ และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๕) การตรวจวิเคราะห์และปรับตั้งอัตราส่วนผสมระหว่างอากาศต่อเชื้อเพลิง
- (๒.๖) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบหล่อลื่น ๔ จังหวะและปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๗) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบจุดระเบิดและปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๘) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมคาร์บูเรเตอร์ ระบบเชื้อเพลิงและปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๙) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมชุดคายไอเสียพิเศษ และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๑๐) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๑๑) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบรองรับน้ำหนักหน้าและหลัง และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๑๒) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานห้ามล้อแบบดุมและแบบจาน และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๑๓) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานชุดบังคับเลี้ยวและปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้
- (๒.๑๔) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบส่งกำลังแบบสายพาน และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้

(๒.๑๕) การตรวจวิเคราะห์หาสาเหตุข้อขัดข้อง วินิจฉัย กำหนดงานซ่อมระบบส่งกำลังแบบเพลาชับ และปฏิบัติการซ่อมตามอาการที่เกิดขึ้นได้

(๒.๑๖) สามารถฟัง พูด อ่าน เขียน ภาษาอังกฤษที่เกี่ยวข้อง กับงานซ่อมรถจักรยานยนต์

(๒.๑๗) สามารถฟัง พูด อ่าน เขียน ภาษาในเขตอาเซียน ที่เกี่ยวข้องกับงานซ่อมรถจักรยานยนต์

(๒.๑๘) สามารถอ่านวงจรไฟฟ้าควบคุมเครื่องยนต์และแสงสว่าง

(๒.๑๙) สามารถใช้คอมพิวเตอร์ได้

(๒.๒๐) สามารถใช้โปรแกรมวิเคราะห์งานซ่อมรถจักรยานยนต์

(๒.๒๑) สามารถถอดประกอบระบบส่งกำลังแบบเพลาชับ

(๒.๒๒) การใช้โปรแกรมวิเคราะห์งานซ่อมรถจักรยานยนต์

(๓) ทักษะการสอนงานซ่อมรถจักรยานยนต์

(๔) การประเมินราคาในการซ่อมบำรุง

(๕) ความสามารถที่เกี่ยวข้อง

(๕.๑) ด้านการตลาด

(๕.๒) ด้านบริหารบุคคล

(๕.๓) การประชาสัมพันธ์

(๕.๔) การขายและการบริการ

(๕.๕) กฎหมายเกี่ยวกับรถจักรยานยนต์

(๕.๖) กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

(๕.๗) กฎกระทรวงเรื่องการทิ้งและขนย้ายของเสีย

๓.๓.๓ ทักษะคติ ประกอบด้วย แนวความคิดในการวิเคราะห์การวางแผน การแก้ไขปัญหาในการปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงประสิทธิภาพ ประสิทธิผลในการทำงาน ให้คำแนะนำ และเสนอข้อคิดเห็น แก่ผู้ใต้บังคับบัญชาและผู้ที่เกี่ยวข้อง มีจิตสำนึก สมาธิ และสติ ในการปฏิบัติงาน มีจรรยาบรรณของช่าง มีความซื่อสัตย์ ความรับผิดชอบ ความละเอียดรอบคอบ ความสะอาด ความประณีตในงาน ไม่เอารอดเอาเปรียบลูกค้า ใ้วาจาสุภาพ อ่อนน้อม อ่อนโยน มีความทะมัดทะแมง และเป็นธรรมชาติในการปฏิบัติงานและตรงต่อเวลา

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

หม่อมหลวงปทุมทริก สมิติ

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน