

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) หมายถึง บุคคลที่ปฏิบัติงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ในอุตสาหกรรมผลิตรองเท้า โดยมีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการสวมหุ้ม และดึงหน้าผ้า (Upper) การทอน้ำยาและทากาวหน้าผ้า (Upper) การดัดประกอบหัว ช้าง และสันรองเท้า การรวดเส้น การติดพื้นรองเท้า การอัดพื้นหน้าผ้า (Upper) การถอดหุ้ม การตกแต่ง ความเรียบร้อย และการบรรจุหีบห่อ รวมทั้งสามารถจัดการการผลิต การแก้ปัญหาด้านคุณภาพ และการจัดการดูแลรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้ตามความสามารถในระดับขั้นที่กำหนดไว้

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) แบ่งออกเป็น ๔ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการร้อยเชือก ครอบหน้าผ้า (Upper) การทอน้ำยาและทากาวหน้าผ้า (Upper) การทากาวพื้นรองเท้า การถอดหุ้ม การตกแต่งความเรียบร้อยและการบรรจุหีบห่อ โดยจะต้องปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานประกอบรองเท้า (เย็บ) รวมทั้งมีหัวหน้างานคอยกำกับและให้คำแนะนำ สามารถแก้ปัญหาตามคู่มือกระบวนการทำงาน

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการโม่ลด์ หน้าผ้า (Upper) การเย็บหัว การเย็บหน้าผ้าติดพื้นส่วนใน (Insole) การสวมหุ้มและดึงหน้าผ้า (Upper) และการรวดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า โดยมีหัวหน้างานคอยกำกับและให้คำแนะนำ และสามารถแก้ปัญหาตามคู่มือกระบวนการทำงาน

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงานที่ซับซ้อน ใช้ความรู้ในเชิงทฤษฎีมาประยุกต์ใช้ในการขัดขอบหน้าผ้า (Upper) ตามแนวพื้นรองเท้า และหัวยาง การติดพื้นรองเท้า การอัดพื้นรองเท้า การรวบหัวรองเท้า การรวบสันรองเท้า การดัดประกอบ ช้างรองเท้า และการสอนงานแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา และสามารถตัดสินใจตามระดับความสำคัญของงานที่ได้รับมอบหมาย

๒.๔ ระดับ ๔ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการประยุกต์ ความรู้และทักษะในการจัดการการผลิต สามารถควบคุมการทำงานของพนักงานในสายการผลิต

แก้ปัญหาทางด้านคุณภาพ รวมถึงการจัดการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ การตัดสินใจตามระดับความสำคัญของงาน มีความรับผิดชอบด้วยตนเอง และสามารถแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นได้ทันทีทันใดหรือแก้ปัญหาล่วงหน้า

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการมาตรฐานฝีมือที่ใช้เป็นเกณฑ์วัดระดับความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพพนักงานประกอบรองเท้า (เย็บ) ให้เป็นดังนี้

๓.๑ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑.๑ การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของงานประกอบรองเท้า (เย็บ)

- (๑) การทำความสะอาดพื้นที่ทำงานหลังการทำงาน
- (๒) รายละเอียดการบันทึกข้อมูลการทำความสะอาด
- (๓) การบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยตนเอง
- (๔) การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์
- (๕) กฎระเบียบความปลอดภัยของงานประกอบรองเท้า (เย็บ)
- (๖) กฎระเบียบการแต่งกายของงานประกอบรองเท้า (เย็บ)
- (๗) การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- (๘) รายละเอียดการบันทึกผลการปฏิบัติงาน

๓.๑.๑.๒ การร้อยเชือกครอบหน้าผ้า (Upper)

- (๑) หน้าผ้าที่ใช้ในการร้อยเชือก
- (๒) เชือกที่ใช้ในการร้อยครอบหน้าผ้า (Upper)
- (๓) เทคนิคการร้อยเชือกในรูสาบตาไก่
- (๔) เทคนิคการมัดเชือกรองเท้าให้แน่น
- (๕) เทคนิคการตรวจสอบการร้อยเชือกในรูสาบตาไก่
- (๖) เทคนิคการดูหน้าผ้า (Upper) ให้ตรงขนาดและเบอร์

๓.๑.๑.๓ การทาน้ำยาและกาวหน้าผ้า (Upper)

- (๑) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทาน้ำยา
- (๒) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทากาว
- (๓) เทคนิคการทาน้ำยาหน้าผ้า (Upper)
- (๔) การอบความร้อนหน้าผ้า (Upper) หลังทาน้ำยา
- (๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอบความร้อน

หน้าผ้า (Upper) ที่ทาน้ำยา

- (๖) เทคนิคการทากาวหน้าผ้า (Upper)

หน้าผ้า (Upper) ที่ทากาว

(๗) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอบความร้อน

(๘) เทคนิคการตรวจสอบการทากาวหน้าผ้า (Upper)

๓.๑.๑.๔ การทากาวพื้นรองเท้า

(๑) การใช้งานตู้อบความร้อน

(๒) อุปกรณ์ที่ใช้ในการทากาว

(๓) เทคนิคการทากาวแนวขอบพื้นรองเท้า

(๔) เทคนิคการอบความร้อนพื้นรองเท้า

(๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอบความร้อน

(๖) เทคนิคการตรวจสอบการทากาวแนวขอบพื้นรองเท้า

๓.๑.๑.๕ การถอดหุ่น

(๑) การใช้งานเครื่องถอดหุ่น

(๒) อุปกรณ์ในการถอดหุ่น

(๓) วิธีการใช้อุปกรณ์ในการถอดหุ่น

(๔) เทคนิคการถอดเชือกออกจากรองเท้า

(๕) เทคนิคการถอดรองเท้าออกจากหุ่น

(๖) เทคนิคการตรวจสอบรองเท้าหลังการถอดหุ่น

(๗) เทคนิคการเก็บหุ่นรองเท้า

๓.๑.๑.๖ การตกแต่งความเรียบร้อย

(๑) การใช้งานเครื่องอัดแผ่นรองเท้า (Sock)

(๒) การใช้งานเครื่องผ่านกาว

(๓) เทคนิคการทากาวแผ่นรองเท้า (Sock) ด้วยเครื่องผ่านกาว

(๔) เทคนิคการใส่แผ่นรองเท้า (Sock) ในรองเท้า

(๕) เทคนิคการอัดแผ่นรองเท้า (Sock) ด้วยเครื่องอัด

(๖) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอัดแผ่นรองเท้า (Sock)

(๗) เทคนิคการตรวจสอบการอัดแผ่นรองเท้า (Sock)

(๘) เทคนิคการยึดหัวรองเท้าด้วยกระดาษคั่นทรง

(๙) เทคนิคการร้อยเชือกรองเท้า

(๑๐) เทคนิคการทำความสะอาดคราบดินสอและกาว

(๑๑) เทคนิคการจัดแต่งทรงรองเท้า

รองเท้า

ดังต่อไปนี้

๓.๑.๑.๗ การบรรจุหีบห่อ

- (๑) วัสดุที่ใช้ในการหีบห่อ
- (๒) ป้ายบ่งชี้ (Tag) ที่ใช้ติดรองเท้า
- (๓) เทคนิคการติดป้ายบ่งชี้ (Tag) ให้ตรงกับรุ่นและเบอร์
- (๔) เทคนิคการห่อกระดาษรองเท้า
- (๕) เทคนิคการใส่รองเท้าเข้ากล่อง

๓.๑.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

๓.๑.๒.๑ การร้อยเชือกครอบหน้าผ้า (Upper)

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การร้อยเชือกรองเท้า
- (๓) การตรวจสอบการร้อยเชือก

๓.๑.๒.๒ การทาน้ำยาและทากวหน้าผ้า (Upper)

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การทาน้ำยาหน้าผ้า (Upper)
- (๓) การทากวหน้าผ้า (Upper)
- (๔) การตรวจสอบชิ้นงานทากวหน้าผ้า (Upper)

๓.๑.๒.๓ การทากวพื้นรองเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การทากวแนวขอบพื้นรองเท้า
- (๓) การตรวจสอบชิ้นงานทากว

๓.๑.๒.๔ การถอดหุ่น

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การถอดหุ่น
- (๓) การตรวจสอบรองเท้าหลังการถอดหุ่น

๓.๑.๒.๕ การตกแต่งความเรียบร้อย

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การใส่แผ่นรองใน (Sock) รองเท้า
- (๓) การอัดแผ่นรองใน (Sock)
- (๔) การตรวจสอบการอัดแผ่นรองใน (Sock)

(๕) การดันทรงหัวรองเท้า

(๖) การตกแต่งทรงรองเท้า

๓.๑.๒.๖ การบรรจุหีบห่อ

(๑) การเตรียมงาน

(๒) การติดป้ายบ่งชี้ (Tag) รองเท้า

(๓) การใส่กล่อง

๓.๑.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วย จิตสำนึกในการทำงานที่ดี การปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา การปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความถูกต้องและความปลอดภัย จิตสำนึกเกี่ยวกับความปลอดภัย ความสะอาด ความประหยัด

๓.๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่

๓.๒.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๒.๑.๑ การโม่ลต์หน้าผ้า (Upper)

(๑) หน้าผ้า (Upper) ที่ใช้ก่อนขึ้นโม่ลต์

(๒) การใช้งานเครื่องโม่ลต์ผ้า (Upper)

(๓) ข้อกำหนดการปรับตั้งโม่ลต์ร้อนและเย็น

(๔) เทคนิคการขึ้นรูปสัน

(๕) เทคนิคการขึ้นรูปหัว

(๖) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการขึ้นรูปสันและหัว

(๗) เทคนิคการตรวจสอบการขึ้นรูปสัน

(๘) เทคนิคการตรวจสอบการขึ้นรูปหัว

๓.๒.๑.๒ การย่นหัว

(๑) การใช้จักรย่นหัวหน้าผ้า (Upper)

(๒) เทปที่ใช้ในการย่นหัวติดหน้าผ้า (Upper)

(๓) เทคนิคการวางชิ้นงานให้ตรงตามตำแหน่งของเทปที่ติด

(๔) เทคนิคการเย็บย่นหัวหน้าผ้า (Upper)

(๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บย่นหัวหน้าผ้า

(Upper)

(๖) เทคนิคการตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)

๓.๒.๑.๓ การเย็บหน้าผ้าติดพื้นส่วนใน (Insole)

(๑) การใช้งานจักรสโตรเบล (Strobel)

(๒) พื้นส่วนในและหน้าผ้า (Upper) ที่ใช้ในการเย็บ

(๓) ข้อกำหนดการปรับจักรสโตรเบล (Strobel)

ส่วนใน

- (๔) เทคนิคการเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นที่ส่วนใน
- (๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการเย็บหน้าผ้า (Upper)
- (๖) เทคนิคการตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นที่

๓.๒.๑.๔ การสวมหุ่นและดึงหน้าผ้า (Upper)

- (๑) ความสัมพันธ์ระหว่างหุ่นกับหน้าผ้า (Upper) ที่ร้อยเชือก
- (๒) การใช้งานเครื่องสวมหุ่น
- (๓) อุปกรณ์ที่ใช้ในการสวมหุ่น
- (๔) เทคนิคการสวมหุ่นเข้าไปในหน้าผ้า (Upper)
- (๕) เทคนิคการตรวจสอบการสวมหุ่น
- (๖) เทคนิคการดึงหน้าผ้า (Upper) ให้กระชับหุ่น
- (๗) เทคนิคการตรวจสอบการดึงหน้าผ้า (Upper)

๓.๒.๑.๕ การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า

- (๑) การใช้งานเครื่องวาดเส้น
- (๒) การเลือกใช้แบบวาดตามลักษณะงาน
- (๓) อุปกรณ์ที่ใช้ในการวาดเส้น
- (๔) เทคนิคการยึดพื้นรองเท้าให้แน่นกับแบบรองวาด
- (๕) เทคนิคการวาดเส้นตามแบบรองวาด
- (๖) เทคนิคการทำเครื่องหมายที่หน้าผ้า (Upper) และพื้น

รองเท้า

- (๗) เทคนิคการตรวจสอบการวาดเส้นแนวขอบพื้นรองเท้า

๓.๒.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

ดังต่อไปนี้

๓.๒.๒.๑ การโม่ลต์หน้าผ้า (Upper)

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)
- (๓) การตรวจสอบการขึ้นรูปหน้าผ้า (Upper)

๓.๒.๒.๒ การย่นหัว

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การย่นหัวหน้าผ้า (Upper)
- (๓) การตรวจสอบการย่นหัวหน้าผ้า (Upper)

- ๓.๒.๒.๓ การเย็บหน้าผ้าติดพื้นส่วนใน (Insole)
- (๑) การเตรียมงาน
 - (๒) การเย็บหน้าผ้า (Upper) ให้ติดพื้นส่วนใน
 - (๓) การตรวจสอบการเย็บหน้าผ้า (Upper) ติดพื้นส่วนใน
- ๓.๒.๒.๔ การสวมหุ้มและดึงหน้าผ้า (Upper)
- (๑) การเตรียมงาน
 - (๒) การสวมหุ้ม
 - (๓) การดึงหน้าผ้า (Upper)
 - (๔) การตรวจสอบการดึงหน้าผ้า (Upper)
- ๓.๒.๒.๕ การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า
- (๑) การเตรียมงาน
 - (๒) การวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า
 - (๓) การตรวจสอบการวาดเส้นขอบแนวพื้นรองเท้า

๓.๒.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วยการ จิตสำนึกในการทำงานที่ดี การปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา การปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความถูกต้องและความปลอดภัย จิตสำนึกเกี่ยวกับความปลอดภัย ความสะอาดและความประหยัด

๓.๓ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่

๓.๓.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

- ๓.๓.๑.๑ การขีดขอบหน้าผ้า (Upper) ตามแนวพื้นรองเท้าและห้วง
- (๑) การใช้งานเครื่องขีดขอบ
 - (๒) อุปกรณ์ที่ใช้ในการขีดขอบ
 - (๓) ชนิดและคุณลักษณะของหนัง
 - (๔) เทคนิคการขีดขอบหน้าผ้า (Upper) ตามแนวเส้นวาด

และห้วง

(๕) เทคนิคการทำความสะอาดหน้าผ้า (Upper)

(๖) เทคนิคการตรวจสอบการขีดขอบหน้าผ้า (Upper)

๓.๓.๑.๒ การติดพื้นรองเท้า

(๑) หน้าผ้า (Upper) ที่ใช้ในการสวมหุ้มแล้ว

(๒) พื้นรองเท้าที่ใช้เพื่อการติดเข้ากับหน้าผ้า (Upper)

(๓) เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดพื้นรองเท้า

(Upper)

(๔) เทคนิคการติดพื้นและล้อยอกบรอนเท้าเข้ากับหน้าผ้า

(๕) เทคนิคการตรวจสอบการติดพื้นรองเท้า

๓.๓.๑.๓ การอัดพื้นรองเท้า

(๑) การใช้งานเครื่องอัดรองเท้า

(๒) เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการอัดพื้นรองเท้า

(๓) ข้อกำหนดการปรับค่าความดันและเวลาที่ใช้

(๔) เทคนิคการอัดพื้นและหน้าผ้า (Upper)

(๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยการอัดพื้นรองเท้า

(๖) ข้อกำหนดด้านเวลาและอุณหภูมิการแช่เย็น

(๗) เทคนิคการอบเย็นพื้นรองเท้า

(๘) เทคนิคการตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า

๓.๓.๑.๔ การรวบหัวรองเท้า

(๑) หน้าผ้า (Upper) และหุ้มติดพื้นส่วนในที่ใช้ในการรวบ

(๒) การใช้งานเครื่องรวบหัวรองเท้า

(๓) เทคนิคการใส่หน้าผ้า (Upper) ครอบหุ้ม

(๔) เทคนิคการรวบหัวรองเท้าด้วยเครื่องรวบหัว

(๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการรวบหัวรองเท้า

(๖) เทคนิคการตรวจสอบการรวบหัวรองเท้า

๓.๓.๑.๕ การดัดประกอบข้างรองเท้า

(๑) การใช้งานเครื่องดัดข้างรองเท้า

(๒) อุปกรณ์ที่ใช้ในการเข้าหุ้ม

(๓) เทคนิคการสวมหน้าผ้าที่เข้ารูปหัวแล้วเข้าหลัก

(๔) เทคนิคการดัดประกอบข้างรองเท้า

(๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการดัดประกอบ

ข้างรองเท้า

(๖) เทคนิคการตรวจสอบการดัดประกอบข้างรองเท้า

๓.๓.๑.๖ การรวบสันรองเท้า

(๑) การใช้งานเครื่องอบสัน

(๒) การใช้งานเครื่องรวบสัน

(๓) อุปกรณ์ที่ใช้ในการรวบสัน

- (๔) ข้อกำหนดการปรับตั้งเครื่องอบสีรองเท้า
- (๕) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการอบสีรองเท้า
- (๖) เทคนิคการตั้งประกอบสีรองเท้า
- (๗) ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยในการตั้งประกอบสีรองเท้า
- (๘) เทคนิคการตรวจสอบการตั้งประกอบสีรองเท้า

๓.๓.๑.๗ การสอนงาน

- (๑) การวิเคราะห์งาน
- (๒) หลักการสอนงานนอกสายการผลิต (Off the job training)
- (๓) หลักการสอนงานในสายการผลิต (On the job training)
- (๔) วิธีประเมินผลการสอนงาน
- (๕) การจัดทำแผนการสอนงาน
- (๖) การจัดทำเอกสารการสอนงาน
- (๗) เทคนิคการสอนงานนอกสายการผลิต (Off the job training)
- (๘) เทคนิคการสอนงานในสายการผลิต (On the job training)
- (๙) หลักการประเมินผลหลังการสอน
- (๑๐) หลักการติดตามพฤติกรรมหลังการเรียนรู้

๓.๓.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

ดังต่อไปนี้

๓.๓.๒.๑ การขัดขอบหน้าผ้า (Upper) ตามแนวพื้นรองเท้าและหัวยาง

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การขัดขอบหน้าผ้า (Upper)
- (๓) การตรวจสอบการขัดขอบหน้าผ้า (Upper)

๓.๓.๒.๒ การติดพื้นรองเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การติดพื้นรองเท้า
- (๓) การตรวจสอบการติดพื้นรองเท้า

๓.๓.๒.๓ การอัดพื้นรองเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การอัดพื้นรองเท้า
- (๓) การอบเย็นพื้นรองเท้า
- (๔) การตรวจสอบการอัดพื้นรองเท้า

๓.๓.๒.๔ การรวบรวมร่องเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การรวบรวมร่องเท้า
- (๓) การตรวจสอบการรวบรวมร่องเท้า

๓.๓.๒.๕ การดิ่งประกอบข้างร่องเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การดิ่งประกอบข้างร่องเท้า
- (๓) การตรวจสอบการดิ่งประกอบข้างร่องเท้า

๓.๓.๒.๖ การรวบรวมร่องเท้า

- (๑) การเตรียมงาน
- (๒) การอบร่องเท้า
- (๓) การรวบรวมร่องเท้า
- (๔) การตรวจสอบการดิ่งประกอบร่องเท้า

๓.๓.๒.๗ การสอนงาน

- (๑) การเตรียมการสอนงาน
- (๒) การสอนงาน
- (๓) การติดตามและประเมินผลการสอนงาน

๓.๓.๓ ทักษะประกอบด้วย จิตสำนึกในการทำงานที่ดี การปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา การปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความถูกต้องและความปลอดภัย จิตสำนึกเกี่ยวกับความปลอดภัย ความสะอาดและความประหยัด

๓.๔ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๔ ได้แก่

๓.๔.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๔.๑.๑ การจัดการการผลิต

- (๑) หลักการวิเคราะห์ปริมาณงานผลิต
- (๒) หลักการวางแผนการใช้วัสดุดิบ
- (๓) หลักการวางแผนการใช้เครื่องจักร
- (๔) หลักการวางแผนการจัดกำลังคน
- (๕) การสื่อสารและการประสานงาน
- (๖) การควบคุมและติดตามงาน
- (๗) การประเมินผลการปฏิบัติงาน

- ๓.๔.๑.๒ การควบคุมการทำงานของพนักงาน
- (๑) ขั้นตอนการปฏิบัติงานแต่ละกระบวนการผลิต
 - (๒) เทคนิคการมอบหมายงาน
 - (๓) การตรวจสอบการปฏิบัติงาน
 - (๔) กฎความปลอดภัยในการทำงาน
 - (๕) การควบคุมและติดตามงาน
 - (๖) การประเมินผลการปฏิบัติงาน
 - (๗) เทคนิคการตรวจสอบข้อเท็จจริง
 - (๘) การเขียนรายงานเหตุขัดข้องในการปฏิบัติงาน

- ๓.๔.๑.๓ การแก้ปัญหาด้านคุณภาพ
- (๑) ลักษณะปัญหาคุณภาพที่เกิดขึ้น
 - (๒) การประเมินปัญหาคุณภาพ
 - (๓) การตรวจสอบปัญหาด้านคุณภาพที่เกิดขึ้น
 - (๔) เทคนิคการวิเคราะห์สาเหตุของปัญหา
 - (๕) เทคนิคการกำหนดแนวทางการแก้ปัญหา
 - (๖) เทคนิคการจัดทำมาตรฐานการปฏิบัติงานของปัญหา

ที่เกิดขึ้น

- ๓.๔.๑.๔ การดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เบื้องต้น
- (๑) การเลือกเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อการดูแลรักษาเบื้องต้น
 - (๒) การวางแผนการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เบื้องต้น
 - (๓) การจัดทำมาตรฐานการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
 - (๔) การตรวจสอบการตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์
 - (๕) การติดตามผลการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
 - (๖) การประเมินผลการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

เบื้องต้น

- ๓.๔.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

ดังต่อไปนี้

- ๓.๔.๒.๑ การจัดการการผลิต
- (๑) การจัดทำแผนงานการผลิต
 - (๒) การประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - (๓) การติดตามและประเมินผลการปฏิบัติงาน

- ๓.๔.๒.๒ การควบคุมการทำงานของพนักงาน
- (๑) การรายงานประจำวันให้กับพนักงาน
 - (๒) การควบคุมการปฏิบัติงานประจำวัน
 - (๓) การติดตามและประเมินผล การปฏิบัติงานประจำวัน
 - (๔) การรายงานเหตุที่ไม่ปกติในการปฏิบัติงานประจำวัน
- ๓.๔.๒.๓ การแก้ปัญหาด้านคุณภาพ
- (๑) การรับแจ้งปัญหาคุณภาพที่เกิดขึ้น
 - (๒) การวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพ
 - (๓) การแก้ปัญหาคุณภาพ
- ๓.๔.๒.๔ การดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เบื้องต้น
- (๑) การวางแผนงานการดูแลรักษาเบื้องต้น
 - (๒) การตรวจสอบการดูแลรักษาเบื้องต้น
 - (๓) การติดตามและประเมินผล การดูแลรักษาเบื้องต้น

๓.๔.๓ ทัศนคติ ประกอบด้วยทัศนคติ ประกอบด้วยจิตสำนึกในการทำงานที่ดี การปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา การปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความถูกต้องและความปลอดภัย จิตสำนึกเกี่ยวกับความปลอดภัย ความสะอาดและความประหยัด

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๗

จีรศักดิ์ สุคนธชาติ

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน