

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ
ระดับ ๒

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๒ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๒ กำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๒ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๒.๑ การทดสอบความรู้

เป็นการทดสอบความรู้ ที่จำเป็นจะต้องนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวน ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๒๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละสี่สิบของคะแนนทั้งหมด โดยผู้เข้ารับการทดสอบต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนภาคความรู้ จึงจะมีสิทธิเข้ารับการทดสอบความสามารถ

๒.๒ การทดสอบความสามารถ

เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอน และเสร็จตามเวลาที่กำหนดลักษณะแบบทดสอบเป็นการทดสอบปฏิบัติงานเพื่อวัดความสามารถในการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน รอยต่อชน (Butt Joint) ในลักษณะการเชื่อมแผ่นเหล็กกับแผ่นเหล็ก ในตำแหน่งท่าเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 9606-1 โดยมีคุณภาพแนวเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 5817 ใช้เวลาในการเชื่อมทดสอบ ๒ ชั่วโมง ไม่รวมการเตรียมชิ้นงาน คะแนนเต็ม ๘๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละแปดสิบ

ของคะแนนทั้งหมด โดยผู้เข้ารับการทดสอบต้องได้คะแนนการทดสอบทุกชั้นงานไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบ ให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกทดสอบตามชั้นงานประเภทใดประเภทหนึ่ง ดังนี้

ประเภทที่ ๑ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 (ISO / TR 15608)) รอยต่อชน (Butt Joint) โดยใช้ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ประเภทรูไทล์ มีชั้นงานทดสอบ ๒ ชั้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 111 P BW FM1 R s... PF ss nb

(๒) ISO 9606-1 111 P BW FM1 R s... PE ss nb

ประเภทที่ ๒ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 (ISO / TR 15608)) รอยต่อชน (Butt Joint) โดยใช้ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ประเภทต่าง มีชั้นงานทดสอบ ๒ ชั้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s... PF ss nb

(๒) ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s... PE ss nb

ในกรณีที่ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานพบว่าชั้นงานทดสอบเกิดการแตกร้าว เนื่องจากโลหะวิทยาหรือสาเหตุภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องโดยตรงกับฝีมือของผู้เข้ารับการทดสอบ ให้ผู้ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานเปลี่ยนวัสดุทดสอบและให้ผู้เข้ารับการทดสอบทำการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานตามวิธีการทดสอบในใบงานเดิมทันที

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด

ข้อ ๓ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๒ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

๓.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบทั้งภาคความรู้และภาคความสามารถ และต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนในแต่ละการทดสอบ

๓.๒ ให้หนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ ระดับ ๒ มีอายุสามปี นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือรับรอง

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุทธิ สุโกศล

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน